

MasterCoat™ PRI 604

Kendinden Dolgulu, Mineral Yüzeyler Üzerine Uygulamaya Uygun, İki Bileşenli, Epoksi Esaslı Astar Malzemesi

Tanımı

MasterCoat™ PRI 604, kendinden dolgulu, viskozitesi düşük, iki bileşenli, epoksi reçine esaslı astar malzemesidir.

Kullanım Yerleri

MasterCoat™ PRI 604, iç mekanlarda gözenek örtücü astar olarak ve/veya beton ve çimento gibi kurutulmuş silis kumunu 1 : 0.5 - 1: 0.8 oranında ekleyerek, kaba sıva astarı olarak kullanabilirsiniz.

MasterCoat™ PRI 604, MasterCoat™ 1273 sisteminde emisyon ile ilgili test edilmiştir.

Özellikleri ve Faydaları

- Düşük viskozitelidir.
- Kolay uygulanır.
- Çok iyi nüfuz eder.
- Kapiler boşlukları ve gözenekleri kapatır.
- Alt yapıya çok iyi tuttur.
- Kendinden dolguludur.
- Düşük emisyonludur.

Teknik Özellikler

Malzemenin Yapısı MasterCoat™ PRI 604 A Bileşeni MasterCoat™ PRI 604 B Bileşeni	Epoksi Reçine Epoksi Sertleştirici
Renk	Açık Sarı
Karışım Oranı	100/27 (ağırlıkça)
Kap Ömrü	12°C 60 dk 23°C 30 dk 30°C 15 dk
Yoğunluk: (23°C de)	Bileşen A 1,65 g/cm ² Bileşen B 1,05 g/cm ² Karışım 1.47 g/cm ²
Viskozite: (23°C de)	Bileşen A 8500 mPas Bileşen B 80 mPas Karışım 1200 mPas
Shore D Sertliği (7 gün)	79
Basınç Dayanımı (EN 12190) (28 gün)	55 N/mm ²
Kopma Dayanımı (EN 1542) (7 gün)	≥ 2 N/mm ²
İzin verilen Azami Bağlı Nem	10°C % 75 >23°C % 85
Tekrar Uygulama Yapılabilmesi / Trafiğe Hazır Olma Süresi	10°C Min. 16 saat Maks. 48 saat 23°C Min. 6 saat Maks. 48 saat 30°C Min. 3 saat Maks. 24 saat
Tam Kurlenme / Kimyasal Temasa Hazır Olma Süresi	10°C 5 Gün 23°C 3 Gün 30°C 2 Gün
Alt Yüzey ve Ortam Sıcaklıkları (°C)	Min. 8 Maks. 30

Yukarıda belirtilmiş olan özellikler bilgilendirme amaçlıdır ve teknik şartnameye temel olacak şekilde kullanılmamalıdır.

MasterCoat™ PRI 604

Ekonomik, Kendinden Dolgulu, Mineral Yüzeyler Üzerine Uygulamaya Uygun, İki Bileşenli, Epoksi Esaslı Astar Malzemesi

Uygulama Yöntemi

(A) Yüzey Hazırlığı

Eski ve yeni tüm yüzeyler, yapısal olarak sağlam, taşıyıcı, tozsuz, kuru ve temiz olan yüzey, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarından arındırılmış olmalıdır. Shot-blast veya kumlama, yüksek basınçlı su jeti, aşındırma veya prüzlendirme (gerekli son işlemi içeren) tercih edilen yüzey hazırlama yöntemleridir.

Yüzey hazırlığından sonra, zemin betonunun mukavemeti minimum 1,5 N/mm² olmalıdır. Zemin betonunun nem oranı %4'ü geçmemelidir (CM aleti ile ölçülmüş).

Su yalıtımı düzgün bir şekilde kurulmuş ve bozulmamış olmalı.

(B) Karıştırma

MasterCoat™ PRI 604, karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlanmadan önce, A ve B bileşenlerinin sıcaklığı yaklaşık +15°C - +25°C olmalıdır. B bileşeninin tamamı A bileşeni içerisine boşaltılmalıdır.

EL İLE KARIŞTIRMAYINIZ. Mekanik karıştırıcı ile düşük hızda (300 rpm) en az 3 dakika karıştırılmalıdır. Kenarlardaki malzeme sıyrılmalı ve karışım kabının tabanındaki malzeme ile iyi bir şekilde karıştığından emin olunmalıdır. Hava kabarcığı oluşumunu önlemek için karıştırıcının ucunu kaplamanın içinde tutunuz.

ORJİNAL MALZEME KABİ DIŞINDA BİR KAP İLE ÇALIŞMAYINIZ. A ve B bileşenlerinden oluşan homojen kıvamlı karışım hazırlandıktan sonra temiz bir kaba alınır ve 1 dakika süre ile tekrar karıştırılır.

Not: Varil şeklinde olan ürünler için, mekanik karıştırıcı ve kürek ile A bileşeni önceden çok düşük bir hızda (300rpm) karıştırılır.

A bileşeninin bir kısmı homojen hale getirilirken, A bileşeni ve B bileşeni önceden tanımlanan şekilde ve uyulması gereken oran (100 : 27) kullanılarak bir araya getirilir.

(C) Uygulama

MasterCoat™ PRI 604, ortam sıcaklığının durağan olduğu veya betonun içine hava girmesiyle, hava kabarcık oluşumu riskini azaltacak kadar sıcaklığın düştüğü zamanlarda uygulanabilir. Karışım işleminden sonra, **MasterCoat™ PRI 604**, önceden hazırlanmış alt yüzey üzerine dişli mala veya spatula kullanılarak uygulanır. PU bazlı yüzey uygulamalarında, malzemenin tutunmasını artırmak için yaş astar malzemesini fırında kurutulmuş silis kumu ile birlikte yaymayı öneriyoruz. Malzemenin kurlenme süresi, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresinin ve çalışma zamanının uzamasına neden olur. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısalır. Malzemenin tamamının kürünü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir.

Uygulamadan sonra, kaplama en az 24 saat (20°C) direk su temasından korunmalıdır. Eğer bir su teması olursa, mutlaka uzaklaştırılması gereken, yüzeyde karbonatlaşma ve yapışkanlık meydana gelir. Karbamatin yüzey üzerinde belirgin etkisi vardır ve uzaklaştırılmalıdır. Yüzey sıcaklığı, uygulama sırasında ve uygulamadan en az 24 saat sonra +15°C de, çiğ noktasının en az +3°C nin üstünde olmalıdır

Sarfiyat

MasterCoat™ PRI 604 sarfiyatı dolgunun ölçüsüne, alt yüzeyin durumuna ve gözenekliliğine bağlı olarak yaklaşık 0.3 – 0.8 kg/m² arasında hesaplanır. İkinci kat **MasterCoat™ PRI 604** uygulaması, 0.2 – 0.4 kg/m² sarfiyat ile, çok gözenekli yüzeylere ve nemin yükselmesine karşı korumayı artırır.

Hala ıslak olan astar üzerine yayılan fırınlanmış 0.3 - 0.8 mm silis kumu sarfiyatı yaklaşık olarak 1.0 kg/m² olur.

Yukarıdaki sarfiyat rakamları sadece bir kılavuz olarak tasarlanmıştır, pürüzlü veya gözenekli alt yüzeylerde daha yüksek olabilir.

MasterCoat™ PRI 604

Ekonomik, Kendinden Dolgulu, Mineral Yüzeyler Üzerine Uygulamaya Uygun, İki Bileşenli, Epoksi Esaslı Astar Malzemesi

Aletlerin Temizlenmesi

Tekrar kullanılabilir malzemeler dikkatli bir şekilde, izopropanol ile temizlenmelidir

Ambalaj

30 kg set
Bileşen A: 23.6 kg
Bileşen B: 6.4 kg

2004/42 NO'LU AB DÜZENLEMESİ (DECOPAIONT KILAVUZU)

Bu ürün 2004/ 42 sayılı AB direktifine uyum sağlamaktadır ve maksimum oranda izin verilen VOC limitinden aşağısını içermektedir. (Bölüm 2, 2010) 2004/ 42 sayılı AB direktifine göre izin verilen VOC muhtevası (II A ürün kategorisi/ j tipi wb için) 500 g/l dir. (Limit: Bölüm 2/2010 **MasterCoat™ PRI 604** için bu miktar < 500 g/l dir (ürünü kullanmak için hazır bulunur).

Depolama

Açılmamış ürünü orijinal ambalajında, serin ve kuru bir ortamda, +15°C - +25°C sıcaklık aralığında depolanmalıdır. Doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır ve önerilen sıcaklık aralığının dışına çıkılması önlenmelidir. Uygun depolama koşullarında raf ömrü için paket üzerindeki "Son Kullanma Tarihi" etiketine bakınız.

Raf Ömrü

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Açılmış ambalajlar uygun depolama koşullarında saklanarak bir hafta içinde kullanılmalıdır.

Güvenlik Tavsiyeleri

MasterCoat™ PRI 604, kürlenme durumunda, fizyolojik olarak tehlikeli değildir. **MasterCoat™ PRI**

604 ile çalışırken takip edilmesi gereken koruyucu tedbirler:

Güvenlik eldiveni, gözlük ve koruyucu kıyafet giyilmelidir. Deri ve göz temasından kaçınılmalıdır. Göze temas halinde tıbbi yardım alınmalıdır. Üründen çıkan gazları solumaktan kaçınılmalıdır. Ürün ile çalışırken yemek yenmemeli, sigara içilmemeli ve çıplak ateş ile yaklaşılmamalıdır. Güvenlik riski uyarılarına ek olarak, bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgilerine Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasından ulaşılabilir. Reçine esaslı epoksiler ile çalışan işçiler için, yerel kurumların düzenlediği güvenlik ve sağlık düzenlemeleri mutlaka göz önünde tutulmalıdır.

Yasal Uyarı

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. MBT Teknik Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret A.Ş. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan MBT Teknik Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret A.Ş. sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

İletişim

MBT Teknik Yapı Kimyasalları San. ve Tic. A.Ş.
Eyüp Sultan Mah. Sekmen Cad. Hayy 1000A
No:26/8 Sancaktepe, İstanbul
Tel: 0216 561 35 45 www.mbt-tech.tr