

MasterFlow® 918 AN

Çok Hızlı Priz Alan, Epoksi Akrilat Esaslı, Ankraj Harcı

TANIMI

MasterFlow® 918 AN epoksi akrilat esaslı, iki bileşenli, yüksek performanslı, özel bir tabanca ile kolaylıkla uygulanabilen, macun kıvamında ankraj ve montaj harcıdır.

ONAYLAR & TESTLER

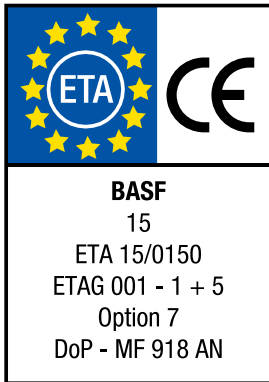
- ETAG 001 Part 5 Option 7

KULLANIM YERLERİ

- Beton, taş duvar ve boşluklu tuğlalarda filiz ekiminde,
- Enjeksiyon pakelerinin ve aparatlarının sabitlenmesinde,
- Cıvata ve pimlerin ankrajında,
- Bina cephe elemanlarının sabitlenmesinde,
- Balkon korkulukları, merdiven parmaklığı vb. elemanların sabitlenmesinde,
- Kapı, pencere ve metal parçaların duvarlara sabitlenmesinde

AVANTAJLARI

- Performans kaybı olmadan kuru, nemli ve ıslak deliklere dahi uygulanabilir.
- Çok hızlı priz alır, mekanik dayanımlarını çok çabuk kazanır.
- Orta ve ağır yüklerin sabitlenmesinde kullanılır.
- Sarkma yapmayan macun kıvamındadır.
- Kimyasallara karşı dayanıklıdır.
- Ürün performansı ETA tarafından garantilidir.



UYGULAMA YÖNTEMİ

(a) Yüzey Hazırlığı

Yüzey temiz, yapısal olarak sağlam ve kimyasal ankraj harcının yapışması üzerinde olumsuz etkisi olabilecek maddelerden arınmış olmalıdır. Cıvatalar veya rodların sabitleneceği beton veya harçlar en azından 28 günlük olmalıdır.

(b) Delikler

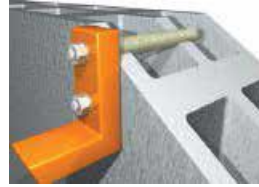
Delikler elmas veya çekiçli matkap kullanarak açılabilir. Deliklerin derinliği ve çapı yüzey, yükler ve ankraj cıvataları veya filizlerin çapına göre belirlenecektir. Açılan delikler yuvarlak fırçalar ve doğrudan kompresörden çıkan yağsız basınçlı havayla veya özel el pompaları kullanarak temizlenmelidir.

(c) Kartuşların Kullanılması

MasterFlow® 918 AN'nin sıkılması 0°C'nin altındaki malzeme sıcaklıklarında daha fazla efor gerektirdiğinden malzeme soğuk koşullarda kullanılacaksa kartuşların daha sıcak ortamda saklanması tavsiye edilir.

Kartuşun ağzındaki kapağı çıkarın ve statik mikseri kartuş üzerine sabitleyin. Kartuşu özel tabancasına yerleştirin ve sıkın.

Uygun bir yere malzemeyi sıkmaya başlayın ve statik mikserde malzemenin karışmaya başladığını, kartuştan çıkan malzemenin renginin koyulaşmasından anlayabilirsiniz. Karıştırılan malzeme düzgün bir renk alana dek materyalin ilk birkaç santimetresini kullanmayın. Uzun uygulama kesintileri sırasında statik mikseri çıkarın ve kartuşun kapağını tekrar takın.



Boşluksuz, Dolu Kesitte Uygulama

MasterFlow® 918 AN kartuşunun statik mikserini deliğin en sonuna yerleştirin ve yavaşça dışarı çekerken yeterli malzemeyi sıkın. Deliği doldururken havanın sıkışmadığından emin olun. Ankraj cıvatasını veya filizi, doldurulan deliğe yavaşça döndürerek yerleştirin ve ankraj deliğinin dışına malzemenin taşıdığını gözlemleyin. Ankraj cıvataları veya filizler yüklerle maruz kalmadan önce aşağıdaki tablolarda gösterilen bekleme sürelerine uyun.

SARFIYAT

h _{ef}	M8	M10	M12	M16	M20	M24
	Delik Ø 10 mm	Delik Ø 12 mm	Delik Ø 14 mm	Delik Ø 18 mm	Delik Ø 22 mm	Delik Ø 26 mm
8d	148	91	60	32	19	12
10d	118	72	48	26	15	9
12d	98	60	40	21	12	8

Not: Şantiyede yapılan ankraj uygulamaları genelde teorik olarak gerekenden daha fazla malzemenin enjekte edilmesine, dolayısıyla da kartuş başına daha az ankraj

MasterFlow® 918 AN

Çok Hızlı Priz Alan, Epoksi Akrilat Esaslı, Ankraj Harcı

yapılmasına neden olur. Pratikte kartuş başına ankraj sayısının azalması, daha küçük çaplı delikler ve daha sığ yerleştirme derinlikleri için daha fazladır.

Boşluklu Bloklarda Uygulama

16 mm'lik bir delik açın, deliği yukarıda belirtilen şekilde temizleyin ve bu tipte uygulama için özel olarak tasarlanmış manşonu yerleştirin. Bu manşonun contasını kapatın, karıştırma birimini bu contaya doğru bastırın ve hava sıkışmasına izin vermeden tüm ankraj için yeterli MasterFlow® 918 AN sıkın. Deliğin arka kısmına dek bastırıp döndürerek ankraj civatasını yerleştirin. MasterFlow® 918 AN kürlenmeden önce civatayı hareket ettirmeyin. Ankrajları sıkmadan ve yüklerle maruz bırakmadan önce aşağıdaki tablolarda gösterilen bekleme sürelerine uyun.

ALETLERİN TEMİZLENMESİ

Kalan malzeme sertleştikten sonra mekanik olarak ya da henüz kurumamışken fırça ve bol sabunlu su veya solventle çıkarılmalıdır.

KÜRLENME ZAMANLARI

Kartuş Sıcaklığı °C	5-10	10-20	20-25	25-30	30-35	35-40	40
Kürlenme Süresi Dakika	120	80	40	30	20	15	10

ÇALIŞMA SÜRELERİ

Kartuş Sıcaklığı °C	5-10	10-20	20-25	25-30	30-35	35-40	40
Kürlenme Süresi Dakika	12	6	4	3	2	1,5	1,5

AMBALAJ:

410 ml kartuş

RAF ÖMRÜ

Orijinal açılmamış kartuşlarda 12 ay. +5°C ila +25°C'de muhafaza edin.

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- MasterFlow® 918 AN sertleşmiş durumda birçok kimyasala karşı dirençlidir. Kimyasalların listesi aşağıda bulunabilir.
- Malzeme -5°C ila +35°C sıcaklıklarda uygulanabilir ancak kartuşlar +5°C veya üzerinde muhafaza edilmelidir.
- MasterFlow® 918 AN sertleşmemiş koşullarda su veya toprağı kirletebilir. Gerekli önlemleri alın ve yerel talimatlara göre temizleyin.

KULLANIM VE TAŞIMA

Koruyucu eldiven ve/veya koruyucu krem kullanarak ciltle teması önleyin. Ciltle temas ederse hemen su ve sabunla yıkayın. Gözleri koruyucu gözlükle koruyun. Yutulursa zararlıdır. Sadece yeterli havalandırma varsa kullanın. Kullanım ve taşımayla ilgili özel bilgiler MasterFlow® 918 AN'nın Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nda bulunabilir. Boş paket ve kullanılmamış, sertleşmiş materyali yerel düzenlemelere göre atın.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Alışılmış kimyasal ürünlerin kullanılması için önleyici tedbirler bu ürün kullanılırken de gözlenmelidir. Çalışmaya ara verildiği zaman veya iş tamamlandığı zaman eller bol suyla yıkanmalı, yiyecek ve içecek tüketilmemeli, sigara içilmemelidir. Bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgisi Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasında bulunabilir. Bu ürüne ilişkin Sağlık ve Güvenlik meseleleri hakkında tam bilgi için ilgili Sağlık ve Güvenlik Bilgi Dökümanına başvurulmalıdır. Bu ürünün ve onun kutusunun yok edilmesi yürürlükteki mahalli kanunlara göre yapılmalıdır. Bunun sorumluluğu, ürünün son kullanıcıdadır.

YASAL UYARI

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti. sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

İLETİŞİM BİLGİLERİ

Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Adres: Barbaros Mah. Begonya Sok.

Nidakule Kuzey Ataşehir, C Kapısı

No:3 E/5, 34746 Ataşehir İstanbul / Türkiye

Tel: 0216 217 88 00

Mail: mbs.tr@mbcc-group.com

Web: www.master-builders-solutions.com/tr-tr

® = Dünyanın birçok ülkesinde MBCC-Grubu üyesinin tescilli markasıdır.

MasterFlow® 918 AN Teknik Bilgi Föyü – Revizyon Tarihi: 12/2020

MasterFlow® 918 AN

Çok Hızlı Priz Alan, Epoksi Akrilat Esaslı, Ankraj Harcı

TEKNİK VERİLER

Ankraj Parametreleri

Betona Bulon Ankraji								
Minimum ve Maksimum Ankraj Derinliği								
<p>d: nominal çap d0: delik çapı d1: ankraj pahalası içindeki delik çapı hef: efektif ankraj derinliği Tinst: enstiti torku hmin: minimum beton kalınlığı</p>	Nominal Çap	d ₀ (mm)	d ₁ (mm)	H _{ef} Efektif ankraj uzunluğu hef (8xd) hef (12xd)		T _{inst} (N.m)	h _{min} Minimum beton kalınlığı hef (8xd) hef (12xd)	
	M8	10	9	64	96	10	100	110
	M10	12	12	80	120	20	110	150
	M12	14	14	96	144	40	130	175
	M16	18	18	128	192	80	160	225
	M20	22	22	160	240	150	200	280
	M24	26	26	192	288	200	240	340

Çatlamamış betonda ankraj kopma dayanımı testleri (C20/25 ile C 50/60 arası)										
Smin: minimum boşluk Cmin: minimum uç mesafesi	Ankraj	Delik Çapı (mm)	hef (8xd)				hef (12xd)			
			Smin (mm)	Cmin (mm)	hef 8xd (mm)	Betonun Konik Kopma Dayanımı (Kn)	Smin (mm)	Cmin (mm)	hef 12xd (mm)	Konik Kopma Dayanımı (Kn)
Güvenlik faktörü: 1,5 (Ankraj kopma dayanımı deneyleri için)	M8	10	35	35	64	19,3	50	50	96	29,0
	M10	12	40	40	80	25,1	60	60	120	37,7
	M12	14	50	50	96	43,4	70	70	144	65,1
	M16	18	65	65	128	64,3	95	95	192	96,5
	M20	22	80	80	160	85,5	120	120	240	128,2
	M24	26	96	96	192	108,6	145	145	288	162,9

Kimyasal Dayanım Tablosu

Kimyasal Ortam	Sulu Solüsyon Alüminyum	Benzok Asit	Butil Alkol	Karbon Monoksit	Dizel Yakıt	Hidroklorik Asit			Kalın Yağ	Mineral Yağ	Parafin/Kerosen	Fosforik Asit	Deniz Suyu Sülfür Diyoksit Solüsyonu Sülfür Diyoksit Sülfürik Asit				White Spirit		
Yoğunluk	Satüre	Satüre	100 %	gaz	100 %	10%	15%	25%	100 %	100 %	100 %	50%	100 %	10%	5%	10%	50 %	100 %	
Sonuç	✓	✓	C	✓	✓	✓	✓	C	✓	✓	C	✓	C	✓	✓	✓	✓	✓	✓

✓ = Fiziksel özelliklerin en azından %80'i muhafaza edilirken 75°C'ye dayanıklıdır.
C = Sadece maksimum 25°C'ye kadar temas ettirin.