

DECLARATION OF PERFORMANCE
According to EU 305/2011, Annex V
(Performans Beyanı, EU 305/2011, Ek 5'e göre)

NO: 02.1504.5.001

| | |
|--|---|
| 1. Identification code of the product type / <i>Ürün tipi kimlik kodu:</i> | MasterInject |
| 2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product/ <i>Yapı malzemesinin tip, parti veya seri numarası ya da tanımlanmasını sağlayacak diğer unsurlar:</i> | MasterInject 1302 (Concresive 1302) |
| 3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer/ <i>Yapı malzemesinin ilgili uyumlaştırılmış teknik şartnamesine göre imalatçı tarafından öngörülen kullanım amacı veya amaçları</i> | <p>Intended use or uses of the construction product according to ENV 1504-9 Principle 1(IP):Protection against ingress of water and water resistance Filling cracks(method 1.4) Principle 4(SS):Structural reinforcement Injection of slits, cracks and gaps (method 4.5) Filling of slits, cracks and gaps (method 4.6) Injection is used to avoid from harmful results of cracks and gaps of concrete. To provide water resistance and tightness To protect ingress of dangerous chemicals that can lead to corrosion of steel reinforcement To strengthen the structure of the concrete strength</p> <p><i>ENV 1504-9'a göre kullanım yerleri:</i> <i>Prensip 1(IP):Su girişine karşı koruma ve su geçirmezlik</i> <i>Çatlakların doldurulması(yöntem 1.4)</i> <i>Prensip 4(SS):Yapısal Takviye</i> <i>Yarık, çatlak ve boşluklara enjeksiyon uygulaması(Yöntem 4.5)</i> <i>Yarık, çatlak ve boşlukların doldurulması(Yöntem 4.6)</i> <i>Enjeksiyon, betondaki boşluk ve çatlakların zararlı sonuçlarından kaçınmak için kullanılır.</i> <i>Su geçirmezlik ve dolayısıyla sızdırmazlık sağlamak için.</i> <i>Çelik donatıda korozyona yol açabilecek zararlı kimyasalların betona işlenmesini önlemek için.</i> <i>Betonu güçlendirerek yapıyı sağlamlaştırmak için.</i></p> |
| 4. Name and address of the manufacturer/ <i>Üretici Adı ve Adresi</i> | BASF YAPI KİMYASALLARI SAN A.Ş. Mete Plaza, Değirmenyolu Cad. Huzur hoca sok. No:84, Kat:9-17 İçerenköy-Ataşehir/İSTANBUL/TÜRKİYE |

5. Name and address of the authorized representative / Yetkili Kişi Adı ve Adresi:

6. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V / Yapı malzemesinin performansının değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması sistem veya sistemleri: (Bu Yönetmelik Ek V de belirtilen.) :

System 2+, System 3
Sistem 2+, Sistem 3

7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard / Uyumlaştırılmış bir standart kapsamında olan bir yapı malzemesine ilişkin performans beyanında:

TZUS s.p.- NB 1020 performed Factory Production Control (FPC) under system2+ and issued certificate of conformity of the factory production control 1020-CPR-040 039922 and Report of the Factory Production Control Assesment no. 040-046441
ERA Laboratuvarları A.Ş. – N.B 2184 performed Reaction to FireTests under system 3 and issued classification reports ERA-11-037

1020Nolu AB Onaylı Kuruluşu TZUS tarafından Sistem2+ kapsamında Fabrika Üretim Kontrol (FÜK) denetimi uygulanarak 1020-CPR-040 039922 no.lu performansın değişmezliği belgesi ile 040-046441 no.lu Fabrika Üretim Kontrolü raporu düzenlenmiştir.

2184 No.lu AB Onaylı Kuruluşu ERA Laboratuvarları A.Ş tarafından Sistem 3 kapsamında Yangına Karşı Tepki testleri gerçekleştirilerek ERA-11-037 No.lu Yangına Karşı Tepki Sınıflandırma raporu düzenlenmiştir.

9. Declared Performance/ Performans Beyanı

| Essential characteristics <i>Temel Karakteristikler</i> | | Performance <i>Performans</i> | Harmonized Technical Specification <i>Uyumlaştırılmış</i> |
|--|---|--|--|
| Adhesion by tensile bond strength <i>Çekme bağ dayanımı yoluyla adezyon</i> (EN 12618-2) | | Cohesive failure in the substrate <i>Alt tabakadan oluşan kopma</i> | 1504-5:2008 |
| Adhesion by slant shear strength <i>Eğimli kayma dayanımı yoluyla adezyon</i> EN 12618-2 | | NPD | |
| Volumetric Shrinkage <i>Hacimsel büzülme</i> EN 12617-2 | | <3% | |
| Glass transition temperature <i>Camsıya geçiş sıcaklığı</i> EN 12614 | | >40°C | |
| Injectability into dry medium <i>Kuru ortama enjekte edilebilirlik</i> | Crack widths:0,1mm-0,2mm-0,3 mm: Determination of injectability <i>Çatlak genişlikleri:0,1 mm-0,2 mm:Enjekte edilebilirliğin tayini</i> EN 1771 | NPD | |
| | Crack widths:0,5 mm-0,8 mm or where EN 1771 is not suitable: Covered by adhesion by tensile bond strength <i>Çatlak genişliklerinin 0,5 mm-0,8 mm olduğu veya EN1771'in uygun olmadığı durumlarda:Çekme yoluyla bağ dayanımı</i> EN 12618-2 | Percentage of the crack filled>90 <i>Çatlağın doldurulma yüzdesi>90</i> | |
| Injectability into non dry medium <i>Kuru olmayan ortama enjekte edilebilirlik</i> | Crack widths:0,1 mm-0,2 mm-0,3 mm: Determination of injectability <i>Çatlak genişlikleri:0,1 mm-0,2 mm-0,3 mm: Enjekte edilebilirliğin tayini</i> EN 1771 | NPD | |
| | Crack widths:0,5 mm-0,8 mm or where EN 1771 is not suitable: Covered by adhesion by tensile bond strength <i>Çatlak genişliklerinin 0,5 mm-0,8 mm olduğu veya EN1771'in uygun olmadığı durumlarda:Çekme yoluyla bağ dayanımı</i> EN 12618-2 | NPD | |
| Viscosity <i>Viskozite</i> EN ISO 3219 | | 250±20 cp (Sp.2, 100 rpm, 26°C) | |
| Workable time <i>İşlenebilirlik süresi</i> EN ISO 9514 | | 10°C:40±20 minutes 21°C:35±20 minutes 35°C:27±20 minutes | |
| Tensile strength development for polymers <i>Polimerler için çekme dayanımı gelişimi</i> EN 1543 | | Tensile strength >3 N/mm ² within 72 h at the minimum use temperature | |
| Adhesion by tensile bond strength after thermal and wet-drying cycles <i>Islatma-kurutma ve ısı çevrimlerinden sonra çekmede bağ dayanımı yoluyla adezyon</i> EN 12618-2 | | Cohesive failure in the substrate <i>Kopma alt tabakadan meydana</i> | |

| | |
|---|---|
| | <i>gelmelidir</i> |
| Compatibility with concrete <i>Betona uygunluk</i> EN 12618-2 | Cohesive failure in the substrate <i>Kopma alt</i> <i>tabakadan meydana</i> <i>gelmelidir</i> |
| Reaction To Fire <i>Yangına Karşı Tepki</i> (EN 13501-1) | Class :E (CWNFT) |
| Dangerous Substances <i>Tehlikeli Maddeler</i> | In accordance with article 5.4 Madde 5.4'e uygun |

10. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. / Bu ekin 1 inci ve 2 nci maddelerinde tanımlanan malzemenin performansı, bu ekin 9 uncu maddesinde beyan edilen performansa uygundur. Bu performans beyanı sadece bu ekin 4 üncü maddesinde tanımlanan imalatçının sorumluluğunda olmak üzere hazırlanmıştır

Signed for and on behalf of the manufacturer by

İmalatçı / İmalatçı adına imzalayan

Name And Function - İsim Ve Görevi

: Hanife Albayrak/T&D Manager

Place And Date Of Issue - Düzenlenen Yer Ve Tarih

: GEBZE/KOCAELİ

Signature – İmza

: 30.10.2014

