

MasterInject® 1302 (Eski Adı Concrecive® 1302)

Epoksi Esaslı Enjeksiyon Malzemesi

TANIMI

MasterInject® 1302, epoksi esaslı, iki bileşenli, düşük viskoziteli, 5 mm'ye kadar olan çatlaklara basınçla enjekte edilmek üzere geliştirilmiş enjeksiyon malzemesidir.

EN 1504-5

KULLANIM YERLERİ

- 5 mm'ye kadar çatlakların onarılmasında,
- Betonarme, taş vb. yapıların enjeksiyonla onarımında,
- Güçlendirme amacıyla çelik sargının (kuşak, lama), betonarme veya taş ile arasında kalan boşlukların doldurulmasında enjeksiyon reçinesi olarak kullanılır.

AVANTAJLARI

- Kılcal çatlaklara derinlemesine penetre olur.
- Yüksek mekanik dayanımlara sahiptir.
- Betona yüksek adersans sağlar.
- Düşük viskoziteye sahiptir, düşük basınçlarla bile rahatlıkla enjekte edilir.
- Solvent içermez.

UYGULAMA YÖNTEMİ

Yüzey Hazırlığı

Yüzeydeki sıva, tüm çatlak düzlemi bellenebilecek şekilde alınmalıdır. Uygulama yapılacak beton yüzey toz, yağ ve inşaat atığından arındırılıp, yüzeydeki hasarlı ve gevşek beton parçaları temizlenmelidir. Yüzeyde su akıntısı varsa, drene edilmeli veya uygun bir tıkaç ile kapatılmalıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Malzemenin Yapısı MasterInject® 1302 Bileşen A MasterInject® 1302 Bileşen B	Epoksi Reçine Epoksi Sertleştirici	
Renk	Şeffaf	
Katı Madde Oranı (Hacimsel)	%100	
Karışım Yoğunluğu	1,06 ± 0,05 kg/litre	LK
Viskozite	300-450 mPa.s	
*Basınç Dayanımı (7 gün) (TS EN 196)	>65 N/mm ²	
*Eğilme Dayanımı (7 gün) (TS EN 196)	>25 N/mm ²	
Yapışma Dayanımı (Betona) (7 gün)	>2,0 N/mm ²	
Uygulama Kalınlığı	Min. 0,1 mm Maks. 5,0 mm	
Parlama Noktası	>+62°C	
Uygulacak Zeminin Sıcaklığı	+10°C +35°C	
Kullanma Süresi (+20°C)	25 dak.	
Yeniden Kaplanabilir Süresi (+20°C)	18-24 saat	
Tam Kürlenme Süresi (+20°C)	7 gün	

* Tipik değerler: +23°C'de, %50 bağıl nem koşullarında 4x4x16 cm harç prizmasında yapılan deneyler sonucu elde edilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreleri kısaltır, düşük sıcaklıklar uzatır.

MasterInject® 1302 (Eski Adı Concrasive® 1302)

Epoksi Esaslı Enjeksiyon Malzemesi

Karışım Oranları

MasterInject® 1302	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	4,40 kg	0,68 kg
Karışım Yoğunluğu	1,06 kg/litre	

Uygulama

Hazırlanan **MasterInject® 1302** karışımı, tek bileşenli enjeksiyon pompası haznesine dökülerek, 0 ile 40 bar arasındaki uygun bir basınçla, en düşük seviyedeki paklerden enjeksiyona başlanmalıdır. **MasterInject® 1302** bir üst paklerden taşmaya başladığında, çatlak içerisindeki havanın boşaldığı ve yerine enjeksiyon malzemesinin olduğu anlaşılmalıdır. Enjeksiyon hortumu, bulunduğu paklerden çıkartılıp bir üst pakere takıldıktan sonra, işleme en üst pakere kadar aynı şekilde devam edilmelidir. En üst paklerden malzeme taşıdığına, çatlak düzleminin enjeksiyon malzemesi ile dolduğu kabul edilerek **MasterInject® 1302** uygulaması bitirilmelidir. **MasterInject® 1302** uygulamasından en az 24 saat sonra, yüzeye yapılacak diğer uygulamalar için paker uçları kesilebilir. 5 mm'den geniş çatlaklara yapılacak enjeksiyonlar ile enjeksiyon dışı uygulamalar için **Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.** Teknik Servisi'ne başvurunuz.

SARFIYAT

1 litre boşluk için 1,06 kg'dır.

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- Uygulama yapılırken ortam ve yüzey sıcaklığı +10°C'nin altında ve +35°C'nin üzerinde olmamalıdır.
- Epoksi enjeksiyon işlemleri, teknik yeterliliğe sahip uygulamacılar tarafından yapılmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığı ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini ve çalışma süresini uzatır. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu hızlandırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısılır. Malzemenin kürünü tamamlaması için, ortam ve yüzey sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir.
- **MasterInject® 1302**, kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Uygulama esnasında karışım içerisinde solvent vb. çözücüler ilave edilmemelidir.
- Karıştırma mutlaka uygun mekanik karıştırıcılar yardımı ile yapılmalıdır. El ile karıştırma yapılmamalıdır.
- Enjeksiyon basınç değeri, çatlak genişliğine ve derinliğine bağlıdır. Bu nedenle enjeksiyon basınç değerleri her proje için ayrıca belirlenmelidir.
- **MasterInject® 1302** ile yapılacak enjeksiyonlarda, çatlak genişliği 5 mm'den az olmalıdır. Daha geniş çatlaklar için. **Master Builders Solutions Yapı**

Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti. Teknik Servisi'ne başvurunuz.

ALETLERİN TEMİZLENMESİ

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir. **MasterInject® 1302** sertleştikten sonra mekanik olarak yüzeyden temizlenebilir.

AMBALAJ

5,08 kg set
Bileşen A: 4,40 kg tenke kutu
Bileşen B: 0,68 kg tenke kutu

DEPOLAMA

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru ve kapalı ortamda +10°C - +25°C arasında depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

RAF ÖMRÜ

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 18 aydır. Açılmış ambalajlar uygun depolama koşullarında saklanarak bir hafta içinde kullanılmalıdır.

GÜVENLİK TAVSİYELERİ

Açılmış kimyasal ürünlerin kullanılması için önleyici tedbirler bu ürün kullanılırken de gözlenmelidir. Çalışmaya ara verildiği zaman veya iş tamamlandığı zaman eller bol suyla yıkanmalı, yiyecek ve içecek tüketilmemeli, sigara içilmemelidir. Bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgisi Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasında bulunabilir. Bu ürüne ilişkin Sağlık ve Güvenlik meseleleri hakkında tam bilgi için ilgili Sağlık ve Güvenlik Bilgi Dökümanına başvurulmalıdır. Bu ürünün ve onun kutusunun yok edilmesi yürürlükteki mahalli kanunlara göre yapılmalıdır. Bunun sorumluluğu, ürünün son kullanıcısidir.

YASAL UYARI

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

MasterInject® 1302 (Eski Adı Concrasive® 1302)

Epoksi Esaslı Enjeksiyon Malzemesi

İLETİŞİM BİLGİLERİ

Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Adres: Barbaros Mah. Begonya Sok.

Nidakule Kuzey Ataşehir, C Kapısı

No:3 E/5, 34746 Ataşehir İstanbul / Türkiye


Tel: 0216 217 88 00

Mail: mbs.tr@mbcc-group.com

Web: www.master-builders-solutions.com/tr-tr

® = Dünyanın birçok ülkesinde MBCC-Grubu üyesinin tescilli markasıdır.

MasterInject® 1302 Teknik Bilgi Föyü – Revizyon Tarihi: 12/2022

	
1020	
Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.	
Adres: Barbaros Mah. Begonya Sok. Nidakule Kuzey Ataşehir, C Kapısı No:3 E/5, 34746 Ataşehir İstanbul	
20	
DOP NO: 02.1504.5.001	
1020-CPR-040 065835	
EN 1504-5:2013	
MasterInject 1302	
Beton yapıların korunması ve tamiri için mamuller ve sistemler - Bölüm 5: Beton Enjeksiyonu	
(Products and systems for the protection and repair of concrete structures - Part 5: Concrete injection)	
Betondaki çatlak, boşluk ve yarıkları yük aktaracak özellikle dolduran enjeksiyon mamulleri (F)	
(Injection products that fill cracks, voids and crevices in concrete with a characteristic to transfer load. (F))	
Çekme bağ dayanımı yoluyla adezyon (Adhesion by tensile bond strength)	Alt tabakadan oluşan kopma (Cohesive failure in the substrate)
Hacimsel büzülme (Volumetric Shrinkage)	< %3
Camsiya geçiş sıcaklığı (Glass transition temperature)	> 40°C
Kuru ortama enjekte edilebilirlik (Injectability into dry medium) Çatlak genişliklerinin 0,5 mm-0,8 mm olduğu veya EN1771'in uygun olmadığı durumlarda:Çekme yoluyla bağ dayanımı (Crack widths:0,5 mm-0,8 mm or where EN 1771 is not suitable: Covered by adhesion by tensile bond strength)	Çatlakın doldurulma yüzdesi>90 (Percentage of the crack filled>90)
Viskozite (Viscosity)	300 ± 20 cp (Sp.2, 100 rpm, 26°C)
İşlenebilirlik süresi (Workable time)	10°C:40±20 dakika (minutes) 21°C:35±20 dakika (minutes) 35°C:27±20 dakika (minutes)
Polimerler için çekme dayanımı gelişimi (Tensile strength development for polymers)	Asgari kullanım sıcaklığında 72 saat sonundaki çekme dayanımı >3 N/mm ² (Tensile strength >3 N/mm ² within 72 h at the minimum use temperature)
Islatma-kurutma ve ısı çevrimlerden sonra çekmede bağ dayanımı yoluyla adezyon (Adhesion by tensile bond strength after thermal and wet-drying cycles)	Kopma alt tabakadan meydana gelmeli (Cohesive failure in the substrate)
Betonla uyumluluğu (Compatibility with concrete)	Kopma alt tabakadan meydana gelmeli (Cohesive failure in the substrate)
Yangına tepki (Reaction to fire)	E
Tehlikeli maddeler (Dangerous substances)	Madde 5.4'e uygun (In accordance with clause 5.4)