

ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

Sikaflex® PRO-3 Purform®

Zemin derzleri ve inşaat mühendisliği uygulamaları için poliüretan derz dolgu mastiği

AÇIKLAMA

Sikaflex® PRO-3 Purform® tek bileşenli, nem ile kürlen, yüksek mekanik ve kimyasal dayanıma sahip elastik derz dolgu mastiğidir.

KULLANIM

Sikaflex® PRO-3 Purform® iç ve dış mekanlarda, yatay ve dikey uygulamalarda kullanılır. Uygulama alanları:

- Gıda endüstrisi
- Temiz odalar
- Depo ve üretim alanlarındaki zemin derzleri
- Atık su arıtma tesisleri
- Tüneller
- Otopark güverteleri
- Yaya ve araç trafiğinin olduğu alanlarda

ÖZELLİKLERİ / AVANTAJLARI

- ± %50 hareket kapasitesine sahip (ASTM C719)
- Yüksek mekanik ve kimyasal dayanım
- Hava şartlarına karşı yüksek dayanım
- Birçok yüzeyde leke bırakmaz
- Kabarcıksız kürlenme
- Birçok yapı malzemesine iyi yapışma
- Düşük monomerik diizosiyanat içeriği sayesinde kullanıcı güvenliği eğitimi gerekmez (REACH restriction 2023, Annex XVII entry 74)

ÜRÜN BİLGİSİ

Kimyasal Yapı	Sika® Purform® Poliüretan Teknolojisi	
Ambalaj	300 ml kartuş	12 adet/kutu
	600 ml folyo ambalaj	20 adet/kutu
Raf Ömrü	Sikaflex® PRO-3 Purform® orjinal, açılmamış, hasar görmemiş, ambalajlarda ve depolama koşullarına uyularak depolandığı takdirde, üretimden itibaren 15 ay kullanıma uygundur.	

Depolama Koşulları	Sikaflex® PRO-3 Purform® kuru ortamda, direkt güneş ışığından koruyarak, +5°C ve +25°C sıcaklıkları arasında depolanmalıdır.
Renk	Beton gri, siyah
Yoğunluk	~1.30 kg/l (ISO 1183-1)

TEKNİK BİLGİ

Shore A Sertliği	~40 (28 gün sonra)
Secant tensile modulus	~0.65 N/mm ² , %100 uzama (+23 °C) ~1.00 N/mm ² , %100 uzama (-20 °C) (ISO 8339)
Kopmada Uzama	~ %800 (ISO 37)
Hareket Kapasitesi	± % 25 (EN ISO 9047) ± % 35 (EN 14188-2) ± % 50 (ASTM C719)
Elastik Geri Dönme	~ % 90 (EN ISO 7389)
Yırtık yayılma dayanımı	~9.0 N/mm (ISO 34-2)
Servis Sıcaklığı	Maksimum +80°C Minimum -40°C

Kimyasal Dayanım Birçok kimyasala karşı dayanıklıdır. Kimyasal dayanım için EN 14187-6 SKZ test raporuna, su ve tuzlu su için EN 15651-4 SKZ test raporuna bakınız. Daha fazla bilgi için Sika Teknik Servis ile iletişime geçiniz.

Derz Dizaynı

Derz boyutları mastiğin hareket kapasitesine uygun olacak şekilde tasarlanmalıdır. Derz genişliği ≥ 10 mm ve ≤ 40 mm arasında olmalıdır. Zemin derzleri için 1:0.8 genişlik/derinlik oranı korunmalıdır (istisnalar için aşağıdaki tabloya bakınız).

EN 15651-4 göre %25 hareket kapasitesi dikkate alınarak; beton elemanlar arasındaki derzler için, iç mekan uygulamalarda derz genişliği örneği:

Derz uzunluğu	Minimum derz genişliği	Minimum derz derinliği
2 m	10 mm	10 mm
4 m	10 mm	10 mm
6 m	10 mm	10 mm
8 m	15 mm	12 mm
10 m	18 mm	15 mm

EN 15651-4 göre %25 hareket kapasitesi dikkate alınarak; beton elemanlar arasındaki derzler için, dış mekan uygulamalarda derz genişliği örneği:

Derz uzunluğu	Minimum derz genişliği	Minimum derz derinliği
2 m	10 mm	10 mm
4 m	15 mm	12 mm
6 m	20 mm	17 mm
8 m	28 mm	22 mm
10 m	35 mm	28 mm

Tüm derzler imalattan önce ilgili standartlara ve uygulama kurallarına uygun olarak doğru şekilde tasarlanmalı ve boyutlandırılmalıdır. Gerekli derz genişliği hesaplanırken; derz boyutları, derz dolgu mastiğinin teknik özellikleri, inşaat malzemelerinin teknik özellikleri, yapının ve derzin maruz kalacağı etkenler dikkate alınmalıdır.

Daha geniş derz genişlikleri için Teknik Departman ile görüşünüz.

UYGULAMA BİLGİSİ

Sarfıyat	Derz genişliği	Derz derinliği	600 ml folyo ambalaj için derz uzunluğu
	10 mm	10 mm	6 m
	15 mm	12 mm	3.3 m
	20 mm	16 mm	1.9 m
	25 mm	20 mm	1.2 m
	30 mm	24 mm	0.8 m
Sarkma	0 mm (20 mm profil, +50 °C)		(EN ISO 7390)
Ürün Sıcaklığı	Maksimum	+40 °C	
	Minimum	+5 °C	
Dış Ortam Hava Sıcaklığı	Maksimum	+40 °C	
	Minimum		
+5 °C'nin altı sıcaklıklardaki uygulamalar için, Sika Teknik Servis ile iletişime geçiniz.			
Yüzey Sıcaklığı	Maksimum	+40 °C	
	Minimum	0 °C	
Not: Malzeme yüzey sıcaklığı çiy noktası sıcaklığının en az 3 °C üzerinde, don ve buzdan arındırılmış olmalıdır.			
Dolgu Materyali	Kapalı gözenekli, polietilen köpükten derz dolgu fitilleri kullanılmalıdır.		
Kürlenme Oranı	~3.5 mm/24 saat (+23 °C / %50 bağıl nem)		
Kabuklaşma Süresi	~50 dakika (+23 °C / %50 bağıl nem)		
Şekillendirme Süresi	~40 dakika (+23 °C / %50 bağıl nem)		

ÜRÜN BİLGİ DAYANAĞI

Bu ürün bilgi föyünde belirtilen bütün teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçekte elde edilen değerler, bizim kontrollerimizin ötesindeki, şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilirler.

İLAVE DOKÜMANLAR

- Güvenlik Bilgi Föyü (Safety Data Sheet, SDS)
- Ön İşlem Sızdırmazlık ve Yapıştırıcılar Tablosu
- Derz Sızdırmazlığı Metot Bildirimi

SINIRLAMALAR

- Sikaflex® PRO-3 Purform®, geleneksel boya sistemleri ile boyanabilir. Boyanın uygunluğu için ön deneme testleri yapılmalı ve derz dolgusunun tamamen kürlenmesine olanak sağlayacak şekilde en iyi sonuç elde edilmelidir. (örn. ISO teknik bültenlerine göre: Boyanabilirlik ve Boya ile uygun Uygun Derz Dolgu Bültenleri). Esnek olmayan boya sistemleri dolgu macununun elastikiyetini bozabilir ve boya kaplamasının çatlamasına yol açabilir.
- Kimyasallara, yüksek sıcaklıklara ve UV ışınlarına maruz kalma sonucu (özellikle beyaz renkli mastiklerde) renk değişimleri olabilir. Fakat renkte oluşan bu değişim, ürünün teknik performansını ve dayanıklılığını olumsuz yönde etkilemeyecektir.

- Sikaflex® PRO-3 Purform® ürününü yüzme havuzu içinde ve etrafında kullanmayınız.
- Kürünü almamış Sikaflex® PRO-3 Purform® ürününü, kürlenme reaksiyonunu engelleyebilecek alkol içeren ürünlere maruz bırakmayınız.
- Sikaflex® PRO-3 Purform® ürününü doğaltaş üzerinde kullanmadan önce ön deneme yapılmalıdır. Detaylı bilgi için Teknik Servis Departmanı ile görüşünüz.
- Sikaflex® PRO-3 Purform® ürününü bitümlü yüzeylerde, doğal kauçuk, EPDM esaslı kauçuklar ile yağ, yumuşatıcı, plastikleştirici veya solvent kusarak mastiğe zarar verecek yapı malzemeleri ile kullanmayınız.

ÇEVRE SAĞLIK VE İŞ GÜVENLİĞİ

Kullanıcılar, kimyasal ürünlerin güvenli olarak taşınması, depolanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgi ve tavsiyeler için, fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlikle ilgili bilgileri içeren, ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formuna (MSDS) başvurmalıdırlar.

UYGULAMA TALİMATLARI

YÜZEY HAZIRLIĞI

ÖNEMLİ

Sikaflex® PRO-3 Purform® bitüm, doğal kauçuk ve EPDM bazlı kauçuklar gibi yağ, yumuşatıcı, plastikleştirici veya çözücülerini sızdıracı, derz dolgu mastiğini bozulmasına neden olacak herhangi bir yapı malzemesi ile kullanmayınız.

Astarlar yapışma arttırıcıdır ve derz yüzeyinin kötü hazırlanmasını veya temizlenmesini iyileştirmek için bir alternatif değildir.

Not: Astarlar derz sızdırmazlık performansını uzun vadede iyileştirir.

Yüzey Hazırlığı

Yüzey sağlam, temiz, kuru olmalı ve kir, yağ, gres, çimento şerbeti, eski dolgu macunları ve dolgu macununun yapışmasını etkileyebilecek yapışması yetersiz kaplamalardan arındırılmış olmalıdır.

Yüzey, hareket sırasında mastiğin neden olduğu gerilmelere karşı yeterli mukavemete sahip olmalıdır.

Yüzeyden zayıf parçaları tel fırçalama, taşlama, kumlama ve diğer uygun mekanik aletler ile kaldırılmalıdır.

Tüm hasarlı derz kenarlarını uygun Sika tamir ürünleri ile onarınız. Herhangi bir aktivatör, astar veya mastik uygulamadan önce tüm toz, gevşek ve ufalanabilir malzeme tüm yüzeyden tamamen temizlenmelidir.

Yüzey derzleri testere ile kesildiği yerlerde, kesme işleminden sonra tüm sulu harç malzemesi temizlenmeli ve derz yüzeylerinin kurumması beklenmelidir.

Not: Projeye özel yüzeylerde yapışma testleri yapılmalı ve tam proje uygulamasından önce prosedürler tüm taraflarla kararlaştırılmalıdır. Daha detaylı tavsiye ve talimatlar için Sika Teknik Servisleri ile iletişime geçiniz.

İdeal yapışma, derz dayanıklılığı, çok katlı binalardaki derzler, yüksek gerilimli derzler gibi yüksek performans beklenen uygulamalar için aşağıdaki astarlama/yüzey hazırlığı işlemleri uygulanabilir.

Gözenekli Olmayan Yüzeyler

Alüminyum, anodize alüminyum, paslanmaz çelik, galvanizli çelik, toz boyalı metaller veya sırlı seramikler için ince bir zımpara ile yüzeyi hafifçe pürüzlendirin.

Temiz bir bez ile Sika® Aktivator-205 ürününü uygulayın. Mastik uygulamasından önce en az 10 dakika, en fazla 2 saat beklenmelidir.

Bakır, pirinç ve titanyum-çinko gibi diğer metaller için ince bir zımpara ile yüzeyi hafifçe pürüzlendirin. Temiz bir bez ile Sika® Aktivator-205 ürününü uygulayın. Fırça yardımıyla Sika® Primer-3 N ürününü uygulayın. Flash off süresine kadar bekleyin sonra fırça veya rulo yardımı ile Sika® Primer-3 N ürünü uygulanmalıdır. Mastik uygulamasından önce en az 30 dakika, en fazla 8 saat beklenmelidir.

PVC yüzeyler için Sika® Primer-215 ürünü bir fırça veya rulo yardımı ile uygulanmalıdır. Mastik uygulamasından önce flash off süresi en az 15°C ve yüksek sıcaklıklarda 30 dakika, 15°C'den düşük sıcaklıklarda en az 60 dakika, en fazla 24 saat beklenmelidir.

Gözenekli Yüzeyler

Beton, gazbeton, çimento kaplamalar, harçlar, tuğla gibi yüzeylerde; Sika® Primer-3 N ürünü fırça veya rulo yardımı ile uygulanmalıdır.

Asfalt (EN 13108-1 ve EN 13108-6 göre):

Yeni kesilmiş veya mevcut kesilmiş asfalt, en az %50 açıkta kalan agrega ile temiz bir yapışma yüzeyine sahip olmalıdır. Sika® Primer-3 N ürünü fırça veya rulo yardımı ile uygulanmalıdır.

Not: Astar veya yüzey hazırlığı ürünleri hakkında daha fazla bilgi için her bir Ürün Bilgi Formuna bakınız. Daha detaylı bilgi için yerel Sika Teknik Servis ile irtibata geçiniz.

UYGULAMA

Sikaflex® PRO-3 Purform® tek bileşenli, kullanıma hazırdır. Derz kenarlarına maskeleme bandı uygulayın. Derz dolgu mastiği uygulandıktan sonra mastiğin kabuklaşma süresi içinde maskeleme bandını çıkarın. Gereken derinlik ölçülerine göre PE derz dolgu fitilini yerleştiriniz ve astar uygulamasını yapınız. Kartuşu veya sosisi uygun tabanca içine koyunuz ve Sikaflex® PRO-3 Purform® ürününü derz yanaklarına tam olarak temas ettikten emin olarak yavaşça sıkınız. Derz içinde hava boşluğu bırakmadan sıkınız. Sızdırmazlığı sağlamak için Sikaflex® PRO-3 Purform® ürününün derz yanaklarına yapıştığından emin olunuz. Pürüzsüz bir yüzey elde etmek için Sika® Tooling Agent N ile yüzey düzeltme işlemini yapabilirsiniz.

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

Kullanımdan hemen sonra tüm aletleri ve uygulama ekipmanlarını Sika® Remover-208 ile temizleyin. Kürlendikten sonra sertleşen malzeme sadece mekanik olarak temizlenebilir. Yüzey temizliği için Sika® Cleaning Wipes-100 kullanın.

Ürün Teknik Bilgi Föyü

Sikaflex® PRO-3 Purform®

Şubat 2024, Versiyon 02.01

02051501000000028

BUILDING TRUST



YEREL SINIRLAMALAR

Yerel düzenlemeler nedeni ile bu ürünün performansının ülkeden ülkeye farklılık gösterebileceğine lütfen dikkat ediniz. Uygulama alanlarının kesin tarifleri için lütfen yerel ürün bilgi föylerine başvurunuz.

YASAL NOTLAR

Sika ürünleri hakkında burada verilen bilgiler ve özellikle uygulama ve son kullanımlarına ilişkin tavsiyeler, normal şartlarda ve Sika'nın tavsiyeleri doğrultusunda bu ürünler doğru saklandığı, muamele edildiği ve uygulandığı durumlar hakkında Sika'nın sahip olduğu mevcut bilgi ve deneyime dayanarak iyi niyetle verilmiştir. Ürünler, uygulama yüzeyleri ve uygulama alanları pratikte oldukça çeşitlilik arz etmektedir. Bu nedenle Sika ürünlerini kullanırken, doğru ürünü, doğru koşullarda ve doğru yerde uyguladığınızdan emin olunuz ve bu yönde Sika tarafından ticari elverişlilik ve/veya belirli bir amaca uygunluk konusunda verilen bilgi ve talimatlara kesinlikle uyunuz. Aksi halde oluşabilecek zararlardan Sika sorumlu değildir. Ürünün kullanıcısı (kullanıcı) ürünü kullanmayı düşündüğü uygulama ve amaç için ürünün uygunluğunu test etmelidir. Sika'nın ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkı saklıdır. Üçüncü şahısların mülkiyet hakları gözetilmelidir. Bütün siparişlerin kabulünde, satış ve nakliye konusundaki mevcut şartlarımız esas alınır. Kullanıcılar, her zaman, ilgili ürünün Sika'ya başvurarak temin edebilecekleri Yerel Ürün Bilgi Föyünün son baskısını dikkate almalıdır.

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.

İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi
Alsancak Sokak No:5 J-7 Özel Parsel
Tuzla İstanbul TÜRKİYE
Tel. : +90 216 5810600
Fax : +90 216 3940773
bilgi@tr.sika.com | www.sika.com.tr



SikaflexPRO-3Purform-tr-TR-(02-2024)-2-1.pdf

Ürün Teknik Bilgi Föyü

Sikaflex® PRO-3 Purform®
Şubat 2024, Versiyon 02.01
02051501000000028

