

SPN EP 010

Ürün Teknik Dokümanı
Düzenleme: 12.12.2021

KARBON ELYAF KUMAŞLAR İÇİN EPOKSİ ESASLI YAPIŞTIRMA JELİ

TANIMI

Solventsiz epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, tixotropik kuru uygulama yöntemi için geliştirilmiş karbon kumaş ve plaka yapıştırıcısıdır. Elyafı doyurma kabiliyeti ve aderansı yüksektir. Dik yüzeylerde akma yapmadan çalışabilir.

KULLANIM ALANLARI

Karbon elyaf güçlendirme kumaşlarının ve plakalarının özellikle düşeyde kuru uygulama yöntemiyle yapıştırılmasında ve doyurulmasında kullanılır.
Beton, ahşap, metal, kompozit elyaf laminasyon imalatında kullanılır.

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Renk:	Bulanık - Mat
Ağırlıkça Katı Madde	% 100
Yoğunluk:	1,30 g/cm ³
Sarfıyat:	0,7-1,5 kg/m ²
Ambalaj:	8+2 kg set
Uygulama Yöntemleri:	Fırça, Rulo, Mala
Karışım Ömrü:	30 dakika / 25°C
Raf Ömrü:	1 yıl
Katlar Arası Bekleme :	12 saat / 25°C
Kuruma Süresi:	12 saat / 25°C
Yapışma Dayanımı :	≥3,8 N/mm ² (Beton) *
Çekme Dayanımı:	≥ 30 N/mm ² *
Eğilme Direnci :	≥ 40 N/mm ² *
Gerilme Direnci :	≥ 26 N/mm ² *
Elastisite modülü :	≥ 4000 N/mm ² *
Reaksiyon Sıcaklığı:	80°C
Alevlenme Noktası:	>25°C
Mekanik Mukavemet:	7 gün
Ekipman Temizliği:	Epoksi Tiner

* 23°C sıcaklık, 7 gün sonra(mekanik mukavemet)

UYGULAMA

Yüzey Hazırlığı

Uygulama yapılacak yapı elemanının yüzeyi sıva, boya, yağ, pas gibi kalıntılardan ve zayıf çimento şerbeti, zayıf parçacıklardan arındırılarak temizlenmeli ve düzgün bir sath elde edilecek şekilde gerekli tamiratlar yapılmalıdır. Kolonlarda önemli korozyonlar var ise kırılıp demir donatı pastan arındırılmalı ve korozyon önleyici astar malzemesi ile astarlanarak SPN EP 06 epoksi tamir macunu ile tamir edilerek düzgün bir yüzey elde edilmelidir.

Astar

Uygulama öncesinde yüzey, epoksi astar ile 300-400 gr/m² sarfıyatla astarlanarak yapışmaya uygun hale getirilir. Yapıştırma işlemi için astar kurummasını beklemek gereklidir.

Karışım Hazırlama

A ve B bileşeni karışım oranlarına dikkat edilerek homojen bir karışım elde edilinceye kadar düşük devirli karıştırıcı yardımı ile en az 3-4 dakika karıştırılmalıdır. Karışım sonrası uygulamaya hazırdır.

Yapıştırma Metodu

Spintex karbon kumaş ihtiyaca göre kesilip hazır hale getirilir. Spatula veya rulo ile SPN EP 010 epoksi reçine beton yüzeye sürülür. Karbon elyaf kumaş, yüzeye uygulanmış SPN EP 010 üzerine elle hava boşluğu kalmayacak şekilde yapıştırılır. Bu işlemi yaparken tırtıklı bir rulo ile alttaki epoksi reçinenin karbon elyafın üzerinden dışarıya çıkması sağlanır. Tüm yüzeye aynı işlem homojen bir şekilde epoksi reçine üst yüzeye çıkacak şekilde yapılır.

Epoksi reçine yetersiz gelirse SPN EP 010 epoksi reçine üst yüzeye tekrar çekilerek karbon elyaf kumaşın reçineye doyurulması sağlanır.

Güçlendirme işlemi bitmiş uygulamanın üzerine sıva yapmak istenirse, sonlanan yüzeye epoksi astar çekilerek kuru haldeki silis kumu serpilir ve yüzey sıva uygulamasına uygun hale getirilir.

UYGULAMA ŞARTLARI

Yüzeyler yeterli dayanıma sahip olmalıdır. Betonun basınç dayanımı en az 25 N/mm², çekme dayanımı en az 1,5 N/mm² olmalıdır. Yüzey temiz düzgün ve kuru olmalıdır.

GÜVENLİK

Ürün profesyonel kullanım içindir. Kullanmadan önce ambalaj üzerindeki güvenlik uyarılarına dikkat ediniz, gerektiği durumda ürünün Malzeme Güvenlik Bilgi Fişi'ne bakınız. Solumayınız, deri ve gözle temasından kaçınınız, yutmayınız, uygun iş güvenliği malzemesi kullanınız. Yangın ve patlama tehlikesi yanında çevrenin kirlenmemesi için de gerekli tedbirleri alınız. İyi havalandırılmış ortamlarda uygulayınız.

TAŞIMA ve DEPOLAMA

- Ürün 5°C / 35°C arasında muhafaza edilmelidir.
- Ürün direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır.
- Açılmış ürünü kendi ambalajında, kapağı iyice kapatılarak muhafaza edilmelidir.

SPINTEKS TEKSTİL İNŞAAT SAN.VE TIC A.Ş

Denizli OSB Mah. Fahri Karaca Cad. No:11/1 Honaz / DENİZLİ / TURKEY
Phone: +90 258 2692568 Fax: +90 258 2692523
E-mail: info@spinteks.com
Web: www.spinteks.com



SORUMLULUK

SPİNTEKS A.Ş., üründe ve bu teknik dokümanda zaman içerisinde geliştirme/revizyon yapma hakkını saklı tutar. Bu Teknik Bilgi Fişi, daha önce bu ürün için yayınlanmış Teknik Bilgi Fişini geçersiz kılar ve 5 yıl süreyle geçerlidir. Kullanıcı, elindeki teknik dokümanın en güncel versiyon olduğundan emin olmalıdır, gerekirse firmamızla temas ederek dokümanın güncelliği sorgulanmalıdır. Ürünün amacına uygun kullanılıp kullanılmadığı, uygulama koşullarının ve şekillerinin geçerliliği uygulayıcının sorumluluğundadır. SPİNTEKS A.Ş., ürünlerin tavsiye edildiği şekilde uygulanmamasından doğacak sonuçlardan, iş kazalarından, doğrudan ya da dolaylı zarardan ve ziyan hususunda hiçbir teminat talebini kabul etmez. Yukarıda bildirilen ambalajlama değerleri SPİNTEKS A.Ş. tarafından standartlaştırılmış formüllerdeki nominal değerlerdir. Normal üretim şartlarında, uluslararası standartlarda öngörülen ölçüde sapmalar meydana gelebilir.

SPİNTEKS TEKSTİL İNŞAAT SAN. VE TIC A.Ş

Denizli OSB Mah. Fahri Karaca Cad. No:11/1 Honaz / DENİZLİ / TURKEY
Phone: +90 258 2692568 Fax: +90 258 2692523
E-mail: info@spinteks.com
Web: www.spinteks.com

