



TEBAR®

Test Belgelendirme Araştırma ve Geliştirme Ticaret A.Ş.

Order Number:	UD1000022
Report Number:	CPR-PTD/R15-01
Page Number	1/5
Report Date:	05 th January 2015

TEBAR A.Ş.; 24.01.2014 tarih ve 28892 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan Yapı Malzemeleri Yönetmeliği (305/2011/AB) Kapsamında TEBAR Test Belgelendirme Araştırma ve Geliştirme Ticaret A.Ş.'nin Onaylanmış Kuruluş Olarak Görevlendirilmesine Dair Tebliğ (Tebliğ No: MHG/2014-05) ile Çevre ve Şehircilik Bakanlığı tarafından yetkilendirilmiştir.

Product Type Determination Report

Product Type Determination Report

Notified Body Number: 2164

Şerif Ali Çiftliği Hendem Cd. No:58
Kat 1 Yukarı Dudullu 34775
Ümraniye – İstanbul

Tel : +90 216 420 47 52
Faks : +90 216 466 31 52

www.tebar.com.tr • info@tebar.com.tr

Applicant (Name and Address):

BASF TÜRK KİMYA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.
Mete Plaza Değirmenyolu Cad. Huzurhoca
Sok. No:84 Kat:9-17
İçerenköy-Ataşehir/İSTANBUL-TURKEY

Content:

Product type determination testing report according to EN 12004 for adhesives for tiles.

Product Standard: EN 12004

Product Description:

Improved cementitious adhesive (C2TES1)

Trademarks:

MasterTile FLX 29 (Ultrafleks)

Intended Use: Construction uses

Plant: İhsan Dede Cad. 1000.Sokak, GOSB
Gebze/KOCAELİ

Number of Production Line: 1

Approved By

Timur DİZ

AoC Manager



İlgili ürün için hazırlanmış olan bu ürün tipi tayin (PTD)raporu; uygunluk teyit sistemi 3 kapsamında üretici tarafından uygunluk beyanının ve Yapı Malzemeleri Yönetmeliği kapsamında CE işaretlemesinin yapılması amacıyla kullanılabilir. Deney laboratuvarı, deneye tabi tutulan numuneler ile ilgili üreticinin fabrika üretim kontrolüne uygun referans numuneleri saklamakla birlikte deneye tabi tutulacak ürünlerden numune alımında herhangi bir rol oynamamakta ve sadece kendisi tarafından saklanan referans numunelerin izlenebilirliğini sağlamaktadır. The product type determination report assigned to the related product is appropriate to a declaration of conformity by the manufacturer within the context of a system 3 attestation of conformity and CE marking under the Construction Products Directive. The test laboratory has, therefore, played no part in sampling the product for the test, although it holds appropriate references to the manufacturer's factory production control that is aimed to be relevant to the samples tested and that will provide for their traceability.

Bu rapor izin alınmadan kısmi olarak ya da içeriği değiştirilerek çoğaltılamaz. Bu raporun sadece orijinal kopyası geçerlidir. TEBAR A.Ş. Orijinali dışındaki kopyalardan sorumlu tutulamaz.

FR.075/05/01.07.2013



TEBAR®

Test Belgelendirme Araştırma ve Geliştirme Ticaret A.Ş.

Order Number:	UD1000022
Report Number:	CPR-PTD/R15-01
Page Number	2/5
Report Date:	05 th January 2015

1.PROCEDURE:

The declared values of initial tensile adhesion strength, tensile adhesion strength after heat ageing, tensile adhesion strength after water immersion and tensile adhesion strength after freeze-thaw cycles of cementitious tile adhesive established by the manufacturer "BASF TÜRK KİMYA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ." and documented to the TEBAR Co. Inc.

Characteristics defined by CPR	Related clauses of harmonized product Standard	Test Method	MasterTile FLX 29 (Ultrafleks)
Bond strength	4.1. Initial tensile adhesion strength	EN 1348	≥1 N/mm ²
Durability against climate/heat ageing action	4.1. Tensile adhesion strength after heat ageing	EN 1348	≥1 N/mm ²
Durability against water/humidity action	4.1. Tensile adhesion strength after water immersion:	EN 1348	≥1 N/mm ²
Durability against freeze-thaw cycles	4.1. Tensile adhesion strength after freeze-thaw cycles	EN 1348	≥1 N/mm ²

The required test samples which are to be used for attestation of conformity purposes were taken and sent by "BASF TÜRK KİMYA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ." according to EN 12004 and instructions of TEBAR Co. Inc. Product type determination tests performed by the TEBAR Co. Inc. (Notified Body Number 2164); according to Annex ZA2 of EN 12004 regarding the following properties as requested by the manufacturer:

- Initial tensile adhesion strength EN 1348
- Tensile adhesion strength after heat ageing EN 1348
- Tensile adhesion strength after water immersion EN 1348
- Tensile adhesion strength after freeze-thaw cycles EN 1348

Initial type test on reaction to fire is not part of this product type determination report.

This report, "02/05/2011" dated "CPD-ITT / R-11-57" reports the number in the previous report is a revision of the initial type test report " Mastertile 99 NT " brand of products " MasterTile FLX 29 (Ultrafleks)"; " BASF YAPI KİMYASALLARI SAN. A.Ş." customer title of " BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti." to have been changed. "02.05.2011" dated " CPD-ITT/R14-57" report the product type determination report number is invalid.

Bu rapor izin alınmadan kısmi olarak ya da içeriği değiştirilerek çoğaltılamaz. Bu raporun sadece orijinal kopyası geçerlidir. TEBAR A.Ş. Orijinali dışındaki kopyalardan sorumlu tutulamaz.

FR.075/05/01.07.2013





TEBAR®

Test Belgelendirme Araştırma ve Geliştirme Ticaret A.Ş.

Order Number:	UDİ1000022
Report Number:	CPR-PTD/R15-01
Page Number	3/5
Report Date:	05 th January 2015

2. TEST RESULTS:

The initial type test results performed by TEBAR Co. Inc. and declared values for related property defined by manufacturer "BASF TÜRK KİMYA SAN. ve TIC. LTD. ŞTİ." are given below in tables.

2.1. INITIAL TENSILE ADHESION STRENGTH:

Initial tensile adhesion strength of the product determined according to EN 1348 regarding to clause 4.1 of EN 12004.

Group 1: Improved cementitious adhesive (C2TES1)

Product	Characteristics	Declared Value (N/mm ²)	Measured Value (N/mm ²)	Evaluation	Report No:
MasterTile FLX 29 (Ultrafleks)	Initial tensile adhesion strength	≥1	1,4	Complied	CPR-T/R15-001

2.2. TENSILE ADHESION STRENGTH AFTER HEAT AGEING:

Tensile adhesion strength after heat ageing of the product determined according to EN 1348 regarding to clause 4.1 of EN 12004.

Group 1: Improved cementitious adhesive (C2TES1)

Product	Characteristics	Declared Value (N/mm ²)	Measured Value (N/mm ²)	Evaluation	Report No:
MasterTile FLX 29 (Ultrafleks)	Tensile adhesion strength after heat ageing	≥1	1,3	Complied	CPR-T/R15-001

Bu rapor izin alınmadan kısmi olarak ya da içeriği değiştirilerek çoğaltılamaz. Bu raporun sadece orijinal kopyası geçerlidir.

TEBAR A.Ş. Orijinali dışındaki kopyalardan sorumlu tutulamaz.

FR.075/05/01.07.2013





TEBAR®

Test Belgelendirme Araştırma ve Geliştirme Ticaret A.Ş.

Order Number:	UDİ1000022
Report Number:	CPR-PTD/R15-01
Page Number	4/5
Report Date:	05 th January 2015

2.3. TENSILE ADHESION STRENGTH AFTER WATER IMMERSION:

Tensile adhesion strength after water immersion of the product determined according to EN 1348 regarding to clause 4.1 of EN 12004.

Group 1: Improved cementitious adhesive (C2TES1)

Product	Characteristics	Declared Value (N/mm ²)	Measured Value (N/mm ²)	Evaluation	Report No:
MasterTile FLX 29 (Ultrafleks)	Tensile adhesion strength after water immersion	≥1	1,0	Complied	CPR-T/R15-001

2.4. TENSILE ADHESION STRENGTH AFTER FREEZE-THAW CYCLES:

Tensile adhesion strength after freeze-thaw cycles of the product determined according to EN 1348 regarding to clause 4.1 of EN 12004.

Group 1: Improved cementitious adhesive (C2TES1)

Product	Characteristics	Declared Value (N/mm ²)	Measured Value (N/mm ²)	Evaluation	Report No:
MasterTile FLX 29 (Ultrafleks)	Tensile adhesion strength after freeze-thaw cycles	≥1	1,0	Complied	CPR-T/R15-001

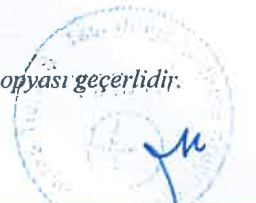
3.EVALUATION:

The tested cementitious tile adhesive samples comply with the initial tensile adhesion strength, tensile adhesion strength after heat ageing, tensile adhesion strength after water immersion and tensile adhesion strength after freeze-thaw cycles declarations of the manufacturer "BASF TÜRK KİMYA SAN. ve TIC. LTD. ŞTİ."

Product type determination tests are valid until the conditions not changed. Any modifications on manufacturing process and raw materials or any changes on component suppliers which may have affect on one or more properties of the product, product type determination testing should be repeated for relevant characteristics.

Bu rapor izin alınmadan kısmi olarak ya da içeriği değiştirilerek çoğaltılamaz. Bu raporun sadece orijinal kopyası geçerlidir. TEBAR A.Ş. Orijinali dışındaki kopyalardan sorumlu tutulamaz.

FR.075/05/01.07.2013





TEBAR®

Test Belgelendirme Araştırma ve Geliştirme Ticaret A.Ş.

Order Number:	UDİ1000022
Report Number:	CPR-PTD/R15-01
Page Number	5/5
Report Date:	05 th January 2015

The manufacturer can use this product type determination test report for issuing Performance Declaration according to EN 12004 (Annex ZA Clause ZA2.2.2.) only if factory production control is correctly carried out.

The manufacturer "BASF TÜRK KİMYA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ." entitled to use CE Conformity Mark regarding to Performance Declaration with the declared values of initial tensile adhesion strength, tensile adhesion strength after heat ageing, tensile adhesion strength after water immersion and tensile adhesion strength after freeze-thaw cycles as long as factory production control is correctly carried out according to EN 12004: Adhesives For Tiles - Requirements, Evaluation Of Conformity, Classification and Designation; for factory cementitious tile adhesive which are produced with a trademark of "MasterTile FLX 29 (Ultrafleks)" in the production plant in "İhsan Dede Cad. 1000.Sokak, GOSB Gebze/KOCAELİ – TURKEY"

Date: 05/01/2015, İstanbul



Approved by

Timur DİZ

AoC Manager

İmza

Bu rapor izin alınmadan kısmi olarak ya da içeriği değiştirilerek çoğaltılamaz. Bu raporun sadece orijinal kopyası geçerlidir. TEBAR A.Ş. Orijinali dışındaki kopyalardan sorumlu tutulamaz.

FR.075/05/01.07.2013



TEBAR®

Test Belgelendirme Araştırma ve Geliştirme Ticaret A.Ş.

İstek Numarası:	UDİ1000022
Rapor Numarası:	CPR-PTD/R15-01
Sayfa No/Sayısı	1/5
Rapor Tarihi:	05 Ocak 2015

TEBAR A.Ş.; 24.01.2014 tarih ve 28892 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan Yapı Malzemeleri Yönetmeliği (305/2011/AB) Kapsamında TEBAR Test Belgelendirme Araştırma ve Geliştirme Ticaret A.Ş.'nin Onaylanmış Kuruluş Olarak Görevlendirilmesine Dair Tebliğ (Tebliğ No: MHG/2014-05) ile Çevre ve Şehircilik Bakanlığı tarafından yetkilendirilmiştir.

Ürün Tipi Tayin Raporu:

Ürün Tipi Tayin Raporu:

Onaylanmış Kuruluş Numarası: 2164

Şerif Ali Çiftliği Hendem Cd. No:58
Kat 1 Yukarı Dudulu 34775
Ümraniye – İstanbul

Tel : +90 216 420 47 52
Faks : +90 216 466 31 52

www.tebar.com.tr • info@tebar.com.tr

Üretici Bilgileri:

BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.
Mete Plaza Değirmenyolu Cad. Huzurhoca
Sok. No:84 Kat:9-17 İçerenköy - Ataşehir /
İSTANBUL

İçerik: Karo yapıştırıcılarına EN 12004 standardına göre düzenlenmiş ürün tipi tayin raporu.

Ürün Standardı: TS EN 12004

Ürünün Tanımı: Çimento Esaslı Seramik Yapıştırıcısı (C2TES1)

Ürünün Markası:

MasterTile FLX 29 (Ultrafleks)

Kullanım Amacı: Binalar ile diğer inşaat işlerinin iç ve dış yüzeylerinde

Üretim Tesisi:

İhsan Dede Cad. 1000.Sokak, GOSB
Gebze/KOCAELİ

Üretim Hattı Sayısı: 1

Onaylayan

Timur DİZ

Uyg. Değ. Yöneticisi

İMZA



İlgili ürün için hazırlanmış olan bu ürün tipi tayin raporu; performansın değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması sistemi 3 kapsamında üretici tarafından performans beyanının ve Yapı Malzemeleri Yönetmeliği kapsamında CE işaretlemesinin yapılması amacıyla kullanılabilir. Deney laboratuvarı, deneye tabi tutulan numuneler ile ilgili üreticinin fabrika üretim kontrolüne uygun referans numuneleri saklamakla birlikte deneye tabi tutulacak ürünlerden numune alınmada herhangi bir rol oynamamakta ve sadece kendisi tarafından saklanan referans numunelerin izlenebilirliğini sağlamaktadır. The product type determination report assigned to the related product is appropriate to a declaration of performance by the manufacturer within the context of an assessment and verification of constancy of performance system 3 and CE marking under the Construction Products Directive. The test laboratory has, therefore, played no part in sampling the product for the test, although it holds appropriate references to the manufacturer's factory production control that is aimed to be relevant to the samples tested and that will provide for their traceability.

Bu rapor izin alınmadan kısmi olarak ya da içeriği değiştirilerek çoğaltılamaz. Bu raporun sadece orijinal kopyası geçerlidir. TEBAR A.Ş. Orijinali dışındaki kopyalardan sorumlu tutulamaz.

FR.075/05/01.07.2013



TEBAR®

Test Belgelendirme Araştırma ve Geliştirme Ticaret A.Ş.

İstek Numarası:	UDİ1000022
Rapor Numarası:	CPR-PTD/R15-01
Sayfa No/Sayısı	2/5
Rapor Tarihi:	05 Ocak 2015

1. PROSEDÜR:

“BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.” tarafından imal edilen çimento esaslı karo yapıştırıcısına dair üretici firmanın başlangıç çekme yapışma kuvveti, ısı ile yaşlandırıldıktan sonra çekme yapışma kuvveti, suya daldırıldıktan sonra çekme yapışma kuvvetine donma-çözülme çevriminden sonra çekme yapışma kuvvetine dair beyanları TEBAR A.Ş.’ye yazılı olarak bildirilmiştir.

CPR’de belirtilen karakteristik	Ürün standardında belirtilen Madde	Deney Metodu	MasterTile FLX 29 (Ultrafleks)
Yapışma kuvveti	4.1. Başlangıç çekme yapışma kuvveti	EN 1348	≥1,0 N/mm ²
İklim/ısı ile yaşlandırmaya dayanıklılık	4.1. Isı ile yaşlandırıldıktan sonra çekme yapışma kuvveti	EN 1348	≥1,0 N/mm ²
Su/nem ile yaşlandırmaya dayanıklılık	4.1. Suya daldırıldıktan sonra çekme yapışma kuvveti	EN 1348	≥1,0 N/mm ²
Donma-çözülme çevrimine dayanıklılık	4.1. Donma-çözülme çevriminden sonra çekme yapışma kuvveti	EN 1348	≥1,0 N/mm ²

Uygunluk değerlendirme faaliyetlerinde kullanılan deney numuneleri, TEBAR A.Ş.’nin talepleri doğrultusunda EN 12004’e uygun olarak, “BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.” tarafından sevk edilmiştir. TEBAR A.Ş (Onaylanmış Kuruluş Numarası 2164); üreticinin talebi doğrultusunda EN 12004 standardının ZA2 eki uyarınca aşağıda belirtilen özelliklere dair ürün tipi tayin deneylerini gerçekleştirmiştir;

- Başlangıç çekme yapışma kuvveti EN 1348,
- Isı ile yaşlandırıldıktan sonra çekme yapışma kuvveti EN 1348,
- Suya daldırıldıktan sonra çekme yapışma kuvveti EN 1348,
- Donma-çözülme çevriminden sonra çekme yapışma kuvveti EN 1348

Bu ürün tipi tayin raporu; yangına tepki ile ilgili uygunluk değerlendirmesini içermez.

Bu rapor, “02.05.2011” tarihli “CPD-ITT/R-11-57” rapor numaralı başlangıç tip deney raporunun revizyonu olup bir önceki raporda “Mastertile 99 NT” olan ürünün markası “MasterTile FLX 29 (Ultrafleks)” ;” BASF YAPI KİMYASALLARI SAN. A.Ş.” olan müşteri ünvanı “BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.” olarak değiştirilmiştir. “02.05.2011” tarihli “CPD-ITT/R-11-57” rapor numaralı başlangıç tip deney raporu geçersizdir.

Bu rapor izin alınmadan kısmi olarak ya da içeriği değiştirilerek çoğaltılamaz. Bu raporun sadece orijinal kopyası geçerlidir. TEBAR A.Ş. Orijinali dışındaki kopyalardan sorumlu tutulamaz.

FR.075/05/01.07.2013





TEBAR®

Test Belgelendirme Araştırma ve Geliştirme Ticaret A.Ş.

İstek Numarası:	UD1000022
Rapor Numarası:	CPR-PTD/R15-01
Sayfa No/Sayısı	3/5
Rapor Tarihi:	05 Ocak 2015

2.DENEY SONUÇLARI:

TEBAR A.Ş. tarafından gerçekleştirilen ürün tipi tayin deney sonuçları ile "BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti." tarafından beyan edilen değerler aşağıdaki tablolarda verilmiştir.

2.1.BAŞLANGIÇ ÇEKME YAPIŞMA KUVVETİ:

Başlangıç çekme yapışma kuvveti; EN 12004 standardında yer alan madde 4.1. uyarınca EN 1348'e uygun olarak belirlenmiştir.

Grup 1:Çimentolu Seramik Yapıştırıcısı (C2TES1)

Ürün	Özellik	Beyan Değeri (N/mm ²)	Ölçülen Değer (N/mm ²)	Değerlendirme	Rapor No
MasterTile FLX 29 (Ultrafleks)	Başlangıç çekme yapışma kuvveti	≥1,0	1,4	Uygun	CPR-T/R15-001

2.2. ISI İLE YAŞLANDIRILDIKTAN SONRA ÇEKME YAPIŞMA KUVVETİ:

Isı ile yaşlandırıldıktan sonra çekme yapışma kuvveti; EN 12004 standardında yer alan madde 4.1. uyarınca EN 1348'e uygun olarak belirlenmiştir.

Grup 1:Çimentolu Seramik Yapıştırıcısı (C2TES1)

Ürün	Özellik	Beyan Değeri (N/mm ²)	Ölçülen Değer (N/mm ²)	Değerlendirme	Rapor No
MasterTile FLX 29 (Ultrafleks)	Isı ile yaşlandırıldıktan sonra çekme yapışma kuvveti	≥1,0	1,3	Uygun	CPR-T/R15-001





TEBAR®

Test Belgelendirme Araştırma ve Geliştirme Ticaret A.Ş.

İstek Numarası:	UD1000022
Rapor Numarası:	CPR-PTD/R15-01
Sayfa No/Sayısı	4/5
Rapor Tarihi:	05 Ocak 2015

2.3. SUYA DALDIRILDIKTAN SONRA ÇEKME YAPIŞMA KUVVETİ:

Suya daldırıldıktan sonra yaşlandırıldıktan sonra çekme yapışma kuvveti; EN 12004 standardında yer alan madde 4.1. uyarınca EN 1348'e uygun olarak belirlenmiştir.

Grup 1:Çimentolu Seramik Yapıştırıcısı (C2TES1)

Ürün	Özellik	Beyan Değeri (N/mm ²)	Ölçülen Değer (N/mm ²)	Değerlendirme	Rapor No
MasterTile FLX 29 (Ultrafleks)	Suya daldırıldıktan sonra çekme yapışma kuvveti	≥1,0	1,0	Uygun	CPR-T/R15-001

2.4.DONMA-ÇÖZÜLME ÇEVİRİMİNDEN SONRA ÇEKME YAPIŞMA KUVVETİ:

Donma-çözülme çevriminden sonra çekme yapışma kuvveti; EN 12004 standardında yer alan madde 4.1. uyarınca EN 1348'e uygun olarak belirlenmiştir.

Grup 1:Çimentolu Seramik Yapıştırıcısı (C2TES1)

Ürün	Özellik	Beyan Değeri (N/mm ²)	Ölçülen Değer (N/mm ²)	Değerlendirme	Rapor No
MasterTile FLX 29 (Ultrafleks)	Donma-çözülme çevriminden sonra çekme yapışma kuvveti	≥1,0	1,0	Uygun	CPR-T/R15-001

3.DEĞERLENDİRME:

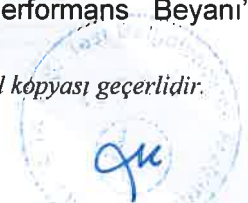
Deneye tabi tutulan çimento esaslı karo yapıştırıcılarından elde edilen sonuçlar; üretici "BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti." tarafından başlangıç çekme yapışma kuvveti, ısı ile yaşlandırıldıktan sonra çekme yapışma kuvveti, suya daldırıldıktan sonra çekme yapışma kuvveti ve donma-çözülme çevriminden sonra çekme yapışma kuvveti için beyan edilen değerler ile uyumludur.

Ürün tipi tayin deneyleri; şartlar değişmediği sürece geçerlidir. Ürünün bir veya birden fazla özelliğinde değişime sebebiyet verebilecek şekilde üretim prosesinde, hammaddelerinde veya bileşenlerin tedarikçilerinde değişim olması durumunda ilgili özellikler için ürün tipi tayin deneyinin tekrarlanması gereklidir.

Fabrika üretim kontrolünün doğru bir şekilde gerçekleştirilmesi kaydıyla Üretici; bu ürün tipi tayin raporu "EN 12004" standardının gerekliliklerine (Ek ZA Madde ZA.2.2.2.) uygun olarak Performans Beyanı'nın yayımlanması için kullanabilir.

Bu rapor izin alınmadan kısmi olarak ya da içeriği değiştirilerek çoğaltılamaz. Bu raporun sadece orijinal kopyası geçerlidir. TEBAR A.Ş. Orijinali dışındaki kopyalardan sorumlu tutulamaz.

FR.075/05/01.07.2013





TEBAR®

Test Belgelendirme Araştırma ve Geliştirme Ticaret A.Ş.

İstek Numarası:	UD1000022
Rapor Numarası:	CPR-PTD/R15-01
Sayfa No/Sayısı	5/5
Rapor Tarihi:	05 Ocak 2015

“BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.”; “İhsan Dede Cad. 1000.Sokak, GOSB Gebze/KOCAELİ” adresinde ürettiği “MasterTile FLX 29 (Ultrafleks)” markalı çimento esaslı karo yapıştırıcısı ürünlerini Fabrika üretim kontrolünün doğru bir şekilde gerçekleştirilmesi kaydıyla, Performans Beyanı’nı esas alarak “EN 12004: Yapıştırıcılar - Karo yapıştırıcıları - Özellikler, uygunluk değerlendirmesi, sınıflandırma ve gösteriliş” standardına göre; başlangıç çekme yapışma kuvveti, ısı ile yaşlandırıldıktan sonra çekme yapışma kuvveti, suya daldırıldıktan sonra yaşlandırıldıktan sonra çekme yapışma kuvveti ve donma-çözülme çevriminden sonra çekme yapışma kuvveti beyanları ile birlikte CE işareti ile pazara arz edebilir.

Tarih:05/01/2015, İstanbul

FİRMA DAMGASI

Onaylayan

Timur DİZ

Uygunluk Değerlendirme Yöneticisi

İmza

Bu rapor izin alınmadan kısmi olarak ya da içeriği değiştirilerek çoğaltılamaz. Bu raporun sadece orijinal kopyası geçerlidir. TEBAR A.Ş. Orijinali dışındaki kopyalardan sorumlu tutulamaz.

FR.075/05/01.07.2013



TÜRKAK
TÜRK AKREDİTASYON KURUMU
TURKISH ACCREDITATION AGENCY
tarafından Akredite edilmiştir.



AB-0302-T
CPR-2164
CPR-T/
R15-001
01-15

TEBAR TEST BELGELENDİRME ARAŞTIRMA ve GELİŞTİRME TİC. A.Ş.
Adres: Şerifali Çiftliği Hendem Caddesi No:58 Y.Dudullu 34775 Ümraniye/İSTANBUL

TEBAR A.Ş.; 24.01.2014 tarih ve 28892 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan Yapı Malzemeleri Yönetmeliği (305/2011/AB) Kapsamında TEBAR Test Belgelendirme Araştırma ve Geliştirme Ticaret A.Ş.'nin Onaylanmış Kuruluş Olarak Görevlendirilmesine Dair Tebliğ (Tebliğ No: MHG/2014-05) ile Çevre ve Şehircilik Bakanlığı tarafından yetkilendirilmiştir.

Onaylanmış Kuruluş Numarası: 2164

DENEY RAPORU
TEST REPORT

Müşterinin Adı/Adresi: BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.

**Mete Plaza Değirmenyolu Cad. Huzurhoca Sok. No:84 Kat:9-17 İçerenköy -
Ataşehir / İSTANBUL**

İstek Numarası: UDİ1000022

Numune Numarası: UDN1000628

Numunenin Adı ve Tarifi: Çimento esaslı seramik yapıştırıcısı (C2TES1)

Numunenin Laboratuvara Geliş Tarihi: 22.11.2010

Numunenin Kabul Tarihi: 22.11.2010

Açıklamalar: 25 kg ağırlığında,2 paket, toz formunda çimento esaslı karo yapıştırıcısı numunesi müşteri tarafından orijinal ambalajı (kraft torba) ile laboratuvara gönderilmiştir.

Deneyin Yapıldığı Tarih: 21.02.2011-22.04.2011

Raporun Sayfa Sayısı: 1/5

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) deney raporlarının tanınması konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslar arası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanınma antlaşması imzalamıştır.

The Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for the Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation (ILAC) for the Mutual recognition of test reports.

Deney ve/veya ölçüm sonuçları genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri (olması halinde) ve deney metodları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.

The test and/or measurement results, the uncertainties (if applicable) with confidence probability and test methods are given on the following pages which are part of this report.

Mühür Seal	Tarih Date	Deneyi Yapan Person in charge of test Kimya Teknikeri/Chemistry Tec.	Teknik Laboratuvar Yöneticisi Head of Testing Laboratory Kimyager/Chemist
	05.01.2015	H.ATABAY	G.OZGÜN

* işareti ile gösterilen deney metodları Akreditasyon kapsamı dışındadır.

Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.

This report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory. Testing reports without signature and seal are not valid.

FR.082/03/01.07.2013



TEBAR®

Test Belgelendirme Araştırma ve Geliştirme Ticaret A.Ş.

AB-0302-T
CPR-2164

CPR-T/
R15-001

01-15

TEBAR TEST BELGELENDİRME ARAŞTIRMA ve GELİŞTİRME TİC. A.Ş.
Adres: Şerifali Çiftliği Hendem Caddesi No:58 Y.Dudullu 34775 Ümraniye/İSTANBUL

DENEY RAPORU TEST REPORT

Sayfa : 2/5

Page : 2 of 5

Laboratuvarımıza 22.11.2010 tarihinde göndermiş olduğunuz "çimento esaslı karo yapıştırıcısı" numunesi TS EN 1348' e göre deneye tabi tutulmuş olup deney sonuçları aşağıda yer almaktadır.

a-) Ürünün tanıtılması: Yapılarda kullanılan çimentolu seramik yapıştırıcısı (C2TES1)

- 🔴 **Üretici Firma:** BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.
- 🔴 **Üretim Yeri:** İhsan Dede Cad. 1000.Sokak, GOSB Gebze/KOCAELİ
- 🔴 **Ürünün Markası:** MASTERTİLE 99 FLX 29 (Ultraflex)
- 🔴 **Parti Numarası/Üretim Kodu/Seri No:** 0374
- 🔴 **Üretim Tarihi/Raf ömrü:** 07.06.2010/Kuru ve ağzı açılmamış ambalajında 12 ay depolanabilir.

b-) Uygulanan deney metodu: Deney numuneleri "TS EN 1348: Karo Yapıştırıcıları – Çimentolu Yapıştırıcılarda Çekme Yapışma" standardında tanımlanan esaslar çerçevesinde deneye tabi tutulmuştur.

c-) Numune alma ile ilgili bilgiler: Tarifleri (a) maddesinde verilen deney numunesi, TS EN ISO 15605 ve TS EN 1067'e göre alınmıştır. Numune alma işlemi sırasında numunede; anormal bir koku, anormal bir renk, gözle görülür yabancı madde ve numunenin paketinde bozukluk olmadığı görülmüştür.

d-) Deney numunelerinin hazırlanması ile ilgili bilgiler:

🔴 Deneye tabi tutulacak tüm malzemeler en az 24 saat süreyle (23±2)°C ve %(50±5) bağıl nemde şartlandırılmıştır. Yapıştırıcıdan en az 2kg deney numunesi TS EN ISO 15605 ve TS EN 1067'e göre alınmıştır.

🔴 Üretici tarafından beyan edilen sıvı ve toz bileşen kütle oranları/miktarları dikkate alınarak; en az 2kg yapıştırıcı numunesi hazırlanması için yeterli miktarda sıvı bileşen (1,20L su) potaya dökülmüştür. Uygun miktarda toz bileşen potadaki sıvı bileşene katılmıştır.

(140±5)d/d düşük hız ayarına sahip, pota içerisinde (62±5)d/d ile yer değiştiren EN 196-1 standardına uygun mikser kullanarak karışım, 30sn süreyle karıştırılmıştır. Karıştırıcı uç kaldırılarak karışımdan çıkarılmış ve pota ile karıştırıcı uçta yer alan yapıştırıcılar bir mala yardımıyla 1 dakika içerisinde kazınarak potadaki karışıma katılmıştır. Karıştırıcı uç tekrar karışıma daldırılarak 1 dakika süre ile tekrar karıştırılmıştır. Üreticinin tavsiyesi doğrultusunda karışım; içerisinde sürüklenen havanın atılması için dinlenmeye bırakılmış ve ardından mikser tekrar 15sn süreyle çalıştırılmıştır.

* İşareti ile gösterilen deney metodları Akreditasyon kapsamı dışındadır.

Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve mühürlü raporlar geçersizdir.

This report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory. Testing reports without signature and seal are not valid.

FR.082/03/01.07.2013

TEBAR TEST BELGELENDİRME ARAŞTIRMA ve GELİŞTİRME TİC. A.Ş.
Adres: Şerifali Çiftliği Hendem Caddesi No:58 Y.Dudullu 34775 Ümraniye/İSTANBUL

DENEY RAPORU
TEST REPORT

Sayfa : 3/5

Page : 3 of 5

Yapıştırıcı hazırlandıktan sonra; uygulama yüzeyine düz mala ile ince bir katman halinde yapıştırıcı sürülmüştür. Taraklı malanın düz tarafı ile daha kalın ikinci bir katman uygulanmıştır. Taraklı malanın çentikli tarafı uygulama yüzeyi ile $\sim 60^\circ$ açıda ve bir kenara dik konumda tutularak dik konumdaki kenara paralel olacak şekilde yapıştırıcı yüzeyinde 6x6 (mm) ebatlarında düz çentikler oluşturulmuştur.

Yapıştırıcı uygulandıktan sonra 5 dakika beklenmiş ve $(50 \pm 1) \times (50 \pm 1)$ mm ebatlarında 10 adet Tip V1 Grup BI₃ karo aralarında 50mm mesafe olacak şekilde yerleştirilmiştir. Her bir karo üzerine 30sn süreyle $(20 \pm 0,05)$ N kuvvet uygulayan ölü kütleler yerleştirilerek yük uygulanarak deney birimleri hazırlanmıştır.

e-) Deney metodu ile ilgili bilgiler:

Deney işlemi hava hızının 0,2m/s'nin altında olduğu, $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ ve $\%(50 \pm 5)$ bağıl nem koşullarına sahip olduğu standart şartlarda gerçekleştirilmiştir.

Başlangıçta yapışma-çekme kuvveti: Hazırlanan deney birimleri 27 gün süre ile standart şartlarda bekletilmiştir. Çekme plakaları yüksek yapışma mukavemeti olan yapıştırıcı kullanılarak karoların üst yüzeyine yapıştırılmış ve yapıştırıcının kuruması için 24 saat beklenmiştir. Hazırlanan deney birimleri çekme plakası vasıtasıyla çekme cihazına bağlanmış ve (250 ± 50) N/s sabit hızla çekme kuvveti uygulanarak karonun uygulama yüzeyinden ayrıldığı çekme-yapışma kuvveti (N) belirlenmiştir.

Suya daldırdıktan sonra yapışma-çekme kuvveti: Hazırlanan deney birimleri 7 gün süre ile standart şartlarda bekletilmiştir. Ardından deney birimleri 20gün süre ile $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ sıcaklığında su muhafaza eden su tankına daldırılmıştır. Daldırma süresinin (20 gün) tamamlanmasının ardından deney birimleri su tankından çıkarılmış ve temiz bir bez ile kurulanmıştır. Çekme plakaları yüksek yapışma mukavemeti olan yapıştırıcı kullanılarak karoların üst yüzeyine yapıştırılmıştır. Çekme plakası yapıştırılmış deney birimleri 7 saat beklendikten sonra tekrar su tankına yerleştirilmiştir. 24h sonra hazırlanan deney birimleri su tankından çıkarılmış ve hızla çekme plakası vasıtasıyla çekme cihazına bağlanarak (250 ± 50) N/s sabit hızla çekme kuvveti uygulanmıştır. Karonun uygulama yüzeyinden ayrıldığı çekme-yapışma kuvveti (N) belirlenmiştir.

* İşareti ile gösterilen deney metodları Akreditasyon kapsamı dışındadır.

Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.

This report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory. Testing reports without signature and seal are not valid.

FR.082/03/01.07.2013

TEBAR TEST BELGELENDİRME ARAŞTIRMA ve GELİŞTİRME TİC. A.Ş.
Adres: Şerifali Çiftliği Hendem Caddesi No:58 Y.Dudullu 34775 Ümraniye/İSTANBUL

DENEY RAPORU
TEST REPORT

Sayfa : 4/5

Page : 4 of 5

⚡ **Isıl yaşlandırmadan sonra yapışma-çekme kuvveti:** Hazırlanan deney birimleri 14 gün standart şartlarda bekletilmiştir. Ardından deney birimleri (70±2)°C sıcaklığa getirilmiş etüv içerisinde yerleştirilerek 14 gün daha beklenilmiştir. Isıl yaşlandırma süresinin (14 gün) tamamlanmasının ardından deney birimleri etüvden çıkarılmış ve çekme plakaları yapıştırıcı kullanılarak karoların üst yüzeyine yapıştırılmıştır. Çekme plakası yapıştırılmış deney birimleri 24 saat süreyle şartlandırılmıştır. Çekme plakası vasıtasıyla çekme cihazına bağlanarak (250±50)N/s sabit hızla çekme kuvveti uygulanmıştır. Karonun uygulama yüzeyinden ayrıldığı çekme-yapışma kuvveti (N) belirlenmiştir.

⚡ **Donma-çözülme çevriminden sonra yapışma-çekme kuvveti:** Deney birimlerinin hazırlanması aşamasında; yapıştırıcı sürülerek hazırlanmış uygulama yüzeyine "Tip V1 Grup BI_a" karolar yerleştirilmeden önce karonun arka tarafına ilave olarak 1mm kalınlığında yapıştırıcı düz mala ile uygulanmıştır. "d" (Deney numunelerinin hazırlanması ile ilgili bilgiler) maddesinde tanımlanan işlemler gerçekleştirilerek deney birimi hazırlığı tamamlanmıştır. Hazırlanan deney birimleri 7 gün süre ile standart şartlarda bekletilmiştir. Ardından deney birimleri 21 gün süre ile (23±2)°C sıcaklığında su muhafaza eden su tankına daldırılmıştır. Daldırma süresinin tamamlanmasının ardından deney birimleri su tankından çıkarılmış ve donma-çözülme test cihazına yerleştirilmiştir. İklimlendirme kabiniinde aşağıda tariflenen çevrim 25 kez tekrar edilmiştir.

1. Derin dondurucu sıcaklığı (120±20) dak. içerisinde (-15±3)°C'ye düşürülmüştür.
2. Deney birimleri (120±20) dakika süreyle (-15±3)°C derin dondurucuda tutulmuştur.
3. Ardından deney birimleri derin dondurucunun (20±3)°C'de su muhafaza eden su tankına daldırılmış ve su tankını çevreleyen derin dondurucunun sıcaklığı (+15±3)°C'ye getirilmiştir.
4. Deney birimleri (120±20) dakika süreyle (20±3)°C'de su içerisinde (+15±3)°C'lik derin dondurucu içerisinde tutulmuştur.

Donma-çözülme çevriminin tamamlanmasının ardından deney birimlerinin standart şartlara gelmesi beklenilmiş ve ardından çekme plakaları yüksek yapışma mukavemeti olan yapıştırıcı kullanılarak karoların üst yüzeyine yapıştırılmıştır.

Çekme plakası vasıtasıyla çekme cihazına bağlanarak (250±50)N/s sabit hızla çekme kuvveti uygulanmıştır. Karonun uygulama yüzeyinden ayrıldığı çekme-yapışma kuvveti (N) belirlenmiştir.

⚡ **Standart şartlarından sapma:** -

⚡ **Deneilerin tarihi:** 14.02.2011-22.04.2011

* işareti ile gösterilen deney metotları Akreditasyon kapsamı dışındadır.

Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.

This report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory. Testing reports without signature and seal are not valid.

FR.082/03/01.07.2013

**TEBAR®**

Test Belgelendirme Araştırma ve Geliştirme Ticaret A.Ş.

AB-0302-T
CPR-2164CPR-T/
R15-001

01-15

TEBAR TEST BELGELENDİRME ARAŞTIRMA ve GELİŞTİRME TİC. A.Ş.
Adres: Şerifali Çiftliği Hendem Caddesi No:58 Y.Dudullu 34775 Ümraniye/İSTANBUL**DENEY RAPORU**
TEST REPORT**Sayfa : 5/5****Page : 5 of 5****f-) Deney Sonuçları:** Yukarıda bilgileri verilen ürüne dair elde edilen deney sonuçları aşağıda tablo halinde verilmiştir.

Deney Numunesi	Bulgular							
	Başlangıç		Suya Daldırdıktan Sonra		Isıl Yaşlandırmadan Sonra		Donma-Çözülme Çevriminden Sonra	
	Yapışma -Çekme Dayanımı N/mm ²	Ayrılma (Kusur) Tipi	Yapışma -Çekme Dayanımı N/mm ²	Ayrılma (Kusur) Tipi	Yapışma -Çekme Dayanımı N/mm ²	Ayrılma (Kusur) Tipi	Yapışma -Çekme Dayanımı N/mm ²	Ayrılma (Kusur) Tipi
1	1,5	CF-A	-	B-T	1,2	CF-A	1,1	CF-A
2	1,3	CF-A	0,8	CF-A	*	CF-A	1,0	CF-A
3	1,5	CF-A	1,0	CF-A	1,4	CF-A	1,1	CF-A
4	1,4	CF-A	0,9	CF-A	1,2	CF-A	0,9	CF-A
5	1,3	CF-A	1,0	CF-A	1,2	CF-A	1,0	CF-A
6	1,1	CF-A	0,9	CF-A	1,1	CF-A	1,2	CF-A
7	1,3	CF-A	0,9	CF-A	1,5	CF-A	1,1	CF-A
8	1,5	CF-A	0,9	CF-A	1,2	CF-A	0,9	CF-A
9	1,7	CF-A	1,2	CF-A	1,4	CF-A	1,1	CF-A
10	1,2	CF-A	1,1	CF-A	1,3	CF-A	0,9	CF-A
Ortalama	1,4	-	1,0	-	1,3	-	1,0	-

*: Ortalama değer \pm %20'si dışında kaldığından bu değer ortalamaya dâhil edilmemiştir.**Ölçüm Belirsizliği **:** Başlangıç: 0,08 N/mm², Suya Daldırma:0,10 N/mm², Isıl Yaşlandırma: 0,08 N/mm², Donma-Çözülme: 0,05 N/mm²

** : %95 Güven Aralığında k=2

Bu rapor, "02.05.2011" tarihli "CPD-T/R11-326" rapor numaralı deney raporunun revizyonu olup bir önceki raporda "Mastertile 99 NT" olan ürünün markası "MasterTile FLX 29 (Ultrafleks)"; "BASF YAPI KİMYASALLARI SAN. A.Ş." olan müşteri ünvanı "BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti." olarak değiştirilmiştir. "02.05.2011" tarihli "CPD-T/R11-326" rapor numaralı deney raporu geçersizdir.

* işareti ile gösterilen deney metotları Akreditasyon kapsamı dışındadır.

Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.

This report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory. Testing reports without signature and seal are not valid.

FR.082/03/01.07.2013