

# MasterTop® P 604

**Ekonomik, Kendinden Dolgulu, Katı (Deutsche Bauchemie Standardına Göre), Mineral Yüzeyler Üzerine Uygulamaya Uygun, İki Bileşenli, Epoksi Esaslı Astar Malzemesi**

## ÜRÜN TANIMI

**MasterTop® P 604**, kendinden dolgulu, viskozitesi düşük, iki bileşenli, epoksi reçine esaslı astar malzemesidir.

## KULLANIM YERLERİ

**MasterTop® P 604**, iç mekanlarda gözenek örtücü astar olarak ve/veya beton ve çimento gibi mineralli yüzeyler üzerinde kaba sıva olarak kullanmak için tasarlanmıştır. İçerisine fırınlanarak kurutulmuş silis kumunu 1 : 0.5 - 1 : 0.8 oranında ekleyerek, kaba sıva astarı olarak kullanabilirsiniz. **MasterTop® P 604**, **MasterTop® 1273** sisteminde emisyon ile ilgili test edilmiş ve AgBB gerekliliklerini karşıladığı belirlenmiştir. Buna ek olarak **MasterTop® P 604**, "Deutsche Bauchemie"ye göre kendinden dolgulu bir astardır ve DIN EN 13578 standardının nemli yüzeyler ile ilgili tüm gereksinimlerini karşılamaktadır.

## ÖZELLİKLER VE AVANTAJLAR

- Düşük viskozitelidir.
- Kolay uygulanır.
- Çok iyi nüfuz eder.
- Kapiler boşlukları ve gözenekleri kapatır.
- Alt yapıya çok iyi tuttur.
- Kendinden dolguludur.
- Düşük emisyonludur.

## UYGULAMA YÖNTEMİ

**MasterTop® P 604**, karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlanmadan önce, A ve B bileşenlerinin sıcaklığı yaklaşık +15°C - +25°C olmalıdır. B bileşeninin tamamı A bileşeni içerisine boşaltılmalıdır.

**EL İLE KARIŞTIRMAYINIZ.** Mekanik karıştırıcı ile düşük hızda (300 rpm) en az 3 dakika karıştırılmalıdır. Kenarlardaki malzeme sıyrılmalı ve karışım kabının tabanındaki malzeme ile iyi bir şekilde karıştığından emin olunmalıdır. Hava kabarcığı oluşumunu önlemek için karıştırıcının ucunu kaplamanın içinde tutunuz.

**ORJİNAL MALZEME KABI DIŞINDA BİR KAP İLE ÇALIŞMAYINIZ.** A ve B bileşenlerinden oluşan homojen kıvamlı karışım hazırlandıktan sonra temiz bir kaba alınır ve 1 dakika süre ile tekrar karıştırılır.

Not: Varil şeklinde olan ürünler için, mekanik karıştırıcı ve kürek ile A bileşeni önceden çok düşük bir hızda (300rpm) karıştırılır.

A bileşeninin bir kısmı homojen hale getirilirken, A bileşeni ve B bileşeni önceden tanımlanan şekilde ve uyulması gereken oran (100 : 27) kullanılarak bir araya getirilir.

**MasterTop® P 604**, ortam sıcaklığının durağan olduğu veya betonun içine hava girmesiyle, hava kabarcık oluşumu riskini azaltacak kadar sıcaklığın düştüğü zamanlarda uygulanabilir. Karışım işleminden sonra,

**MasterTop® P 604**, önceden hazırlanmış alt yüzey üzerine dişli mala veya spatula kullanılarak uygulanır. PU bazlı yüzey uygulamalarında, malzemenin tutunmasını artırmak için yaş astar malzemesini fırında kurutulmuş silis kumu ile birlikte yaymayı öneriyoruz. Malzemenin kürlenme süresi, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresinin ve çalışma zamanının uzamasına neden olur. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısalır. Malzemenin tamamının kürünü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir.

Uygulamadan sonra, kaplama en az 24 saat (20°C) direkt su temasından korunmalıdır. Eğer bir su teması olursa, mutlaka uzaklaştırılması gereken, yüzeyde karbonatlaşma ve yapışkanlık meydana gelir. Karbamatin yüzey üzerinde belirgin etkisi vardır ve uzaklaştırılmalıdır. Yüzey sıcaklığı, uygulama sırasında ve uygulamadan en az 24 saat sonra +15°C de, çığ noktasının en az +3°C nin üstünde olmalıdır.

## ALT YÜZEY HAZIRLIĞI

Eski ve yeni tüm yüzeyler, yapısal olarak sağlam, taşıyıcı, tozsuz, kuru ve temiz olan yüzey, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarının arındırılması olmalıdır. Shot-blast veya kumlama, yüksek basınçlı su jeti, aşındırma veya prüzlendirme (gerekli son işlemi içeren) tercih edilen yüzey hazırlama yöntemleridir. Yüzey hazırlığından sonra, zemin betonunun mukavemeti minimum 1,5 N/mm<sup>2</sup> olmalıdır. Zemin betonunun nem oranı %4'ü geçmemelidir (CM aleti ile ölçülmüş). Su yalıtımı düzgün bir şekilde kurulmuş ve bozulmamış olmalı.

## SARFIYAT

**MasterTop® P 604** sarfiyatı dolgunun ölçüsüne, alt yüzeyin durumuna ve gözenekliliğine bağlı olarak yaklaşık 0.3 – 0.8 kg/m<sup>2</sup> arasında hesaplanır. İkinci kat **MasterTop® P 604** uygulaması, 0.2 – 0.4 kg/m<sup>2</sup> sarfiyat ile, çok gözenekli yüzeylere ve nemin yükselmesine karşı korumayı artırır.

Hala ıslak olan astar üzerine yayılan fırınlanmış 0.3 – 0.8 mm silis kumu sarfiyatı yaklaşık olarak 1.0 kg/m<sup>2</sup> olur.

Yukarıdaki sarfiyat rakamları sadece bir kılavuz olarak tasarlanmıştır, pürüzlü veya gözenekli alt yüzeylerde daha yüksek olabilir.

# MasterTop® P 604

**Ekonomik, Kendinden Dolgulu, Katı (Deutsche Bauchemie Standardına Göre), Mineral Yüzeyler Üzerine Uygulamaya Uygun, İki Bileşenli, Epoksi Esaslı Astar Malzemesi**

<b>Teknik Veriler*</b>				
<b>Karışım Oranı</b>		<b>Ağırlıkça</b>		<b>100:27</b>
Yoğunluk	A Bileşeni	23°C de	g/cm <sup>3</sup>	1,62
	B Bileşeni	23°C de	g/cm <sup>3</sup>	1,02
	Karışım	23°C de	g/cm <sup>3</sup>	1,44
Viskozite	A Bileşeni	23°C de	mPa.s	9500
	B Bileşeni	23°C de	mPa.s	80
	Karışım	23°C de	mPa.s	1400
Kap Ömrü		12°C de	Min	60
		23°C de	Min	30
		30°C de	min	15
Tekrar Uygulama Yapılabilirliği / Trafğe Hazır Olma Süresi		10°C de	Saat	Min. 16
			Saat	Maks. 48
		23°C de	Saat	Min. 6
			Saat	Maks. 48
Tam Kurlenme / Kimyasal Temasa Hazır Olma Süresi		30°C de	Saat	Min. 3
			Saat	Maks. 24
		10°C de	Gün	5
		23°C de	Gün	3
Alt Yüzey ve Ortam Sıcaklıkları		30°C de	gün	2
			°C	Min. 8
			°C	Maks. 30
İzin verilen Azami Bağıl Nem		10°C de	%	75
		>23°C den	%	85
<b>Tam Kurlenmiş Ürünün Teknik Verileri*</b>				
Shore-D Sertliği	7 gün sonra			79
Basınç Dayanımı	28 gün sonra		N/mm <sup>2</sup>	55
Kopma Mukavemeti	7 gün sonra		N/mm <sup>2</sup>	10

\*Yukarıda belirtilmiş olan özellikler bilgilendirme amaçlıdır ve teknik şartnameye temel olacak şekilde kullanılmamalıdır.

## ALETLERİN TEMİZLENMESİ

Tekrar kullanılabilir malzemeler dikkatli bir şekilde, **MasterTop® CLN 44** veya izopropanol ile temizlenmelidir.

## AMBALAJ

<b>MasterTop® P 604</b>	<b>Bileşen A</b>	<b>Bileşen B</b>
Karışım Miktarı	23,6 kg	6,4 kg

## RENK

**MasterTop® P 604**, açık sarı renktedir.

## DEPOLAMA

Açılmamış ürünü orijinal ambalajında, serin ve kuru bir ortamda, +15°C - +25°C sıcaklık aralığında depolanmalıdır. Doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır ve önerilen sıcaklık aralığının dışına çıkılması önlenmelidir.

Uygun depolama koşullarında raf ömrü için paket üzerindeki "Son Kullanma Tarihi" etiketine bakınız.

## 2004/42 NO'LU AB DÜZENLEMESİ (DECOPAIONT KILAVUZU)

Bu ürün 2004/ 42 sayılı AB direktifine uyum sağlamaktadır ve maksimum oranda izin verilen VOC limitinden aşağısını içermektedir. (Bölüm 2, 2010) 2004/ 42 sayılı AB direktifine göre izin verilen VOC muhtevası (II A ürün kategorisi/ j tipi wb için) 500 g/l dir. (Limit: Bölüm 2/2010 **MasterTop® P 604** için bu miktar < 500 g/l dir (ürünü kullanmak için hazır bulunur).

## UYARI VE ÖNLEMLER

**MasterTop® P 604**, kurlenme durumunda, fizyolojik olarak tehlikeli değildir. **MasterTop® P 604** ile çalışırken takip edilmesi gereken koruyucu tedbirler:

Güvenlik eldiveni, gözlük ve koruyucu kıyafet giyilmelidir. Deri ve göz temasından kaçınılmalıdır. Göze temas halinde tıbbi yardım alınmalıdır. Üründen çıkan gazları solumaktan kaçınılmalıdır. Ürün ile çalışırken yemek yenmemeli, sigara içilmemeli ve çıplak ateş ile yaklaşılmamalıdır. Güvenlik riski uyarılarına ek olarak, bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgilerine Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasından ulaşılabilir. Reçine esaslı epoksiler ile çalışan işçiler için, yerel kurumların düzenlediği güvenlik ve sağlık düzenlemeleri mutlaka göz önünde tutulmalıdır.

# MasterTop® P 604

**Ekonomik, Kendinden Dolgulu, Katı (Deutsche Bauchemie Standardına Göre), Mineral Yüzeyler Üzerine Uygulamaya Uygun, İki Bileşenli, Epoksi Esaslı Astar Malzemesi**

## YASAL UYARI

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

## İLETİŞİM BİLGİLERİ

**Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.**

Adres: Barbaros Mah. Begonya Sok.

Nidakule Kuzey Ataşehir, C Kapısı

No:3 E/5, 34746 Ataşehir İstanbul / Türkiye


Tel: 0216 217 88 00

Mail: [mbs.tr@mbcc-group.com](mailto:mbs.tr@mbcc-group.com)

Web: [www.master-builders-solutions.com/tr-tr](http://www.master-builders-solutions.com/tr-tr)

® = Dünyanın birçok ülkesinde MBCC-Grubu üyesinin tescilli markasıdır.

**MasterTop® P 604** Teknik Bilgi Föyü – Revizyon Tarihi: 12/2020

	
<b>Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.</b> Adres: Barbaros Mah. Begonya Sok. Nidakule Kuzey Ataşehir, C Kapısı No:3 E/5, 34746 Ataşehir İstanbul	
20 DOP NO:04.1504.2.014	
EN 1504-2: 2004 MASTERTOP P 604 Beton Yapıların Korunması ve Tamiri İçin Mamuller ve Sistemler. Bölüm:2 Beton için Yüzey Koruma Sistemleri (Products and systems for the protection and repair of concrete structures Part 2: Surface protection systems for concrete)) 1.2 Yabancı madde girişine karşı koruma, 5.2 Fiziksel direnç (Principles: 1.2 Protection against ingress, 5.2 Physical resistance)	
Kapiler su emme ve su geçirgenliği (Capillary absorption and permeability to water)	w<0,1 kg/m <sup>2</sup> .\h
İşleme derinliği (Depth of penetration)	NPD
Çekip koparma deneyi yoluyla yapışma dayanımı (Adhesion strength by pull-off test)	Rijit sistemler Trafik yüküyle:≥2,0 N/mm <sup>2</sup> (1,5 min) (Rigid systems With trafficking:≥2,0 N/mm <sup>2</sup> (1,5 min))
Aşınma direnci (Abrasion Resistance)	Emprenye uygulanmış numunenin aşınma direnci, emprenye uygulanmamış numuneden en az % 30 daha yüksek olmalıdır. (Impregnated concrete abrasion resistance must high at least 30 % than unimpregnated concrete)
Çarpmaya direnç (Impact resistance)	Sınıf 1 (Class 1)
Yangına karşı tepki (Reaction to fire)	E
Tehlikeli maddeler (Dangerous substances)	Madde 5.4'e uygun (Comply with clause 5.4)