

# MasterTop® P 687 W AS

## Su Bazlı, İki Bileşenli, Epoksi Esaslı İletken Astar

### ÜRÜN TANIMI

**MasterTop® P 687 W AS**, iletken, su bazlı, solventsiz, düşük viskoziteli, siyah pigmentli, iki bileşenli epoksi esaslı astar malzemesidir.

### KULLANIM YERLERİ

**MasterTop® P 687 W AS**, iç mekânlarda beton ve çimento gibi mineralli yüzeyler üzerinde iletken astar olarak kullanmak için tasarlanmıştır. **MasterTop® P 687 W AS**, anti-statik özellik gerektiren **MasterTop® 1273 AS**, **MasterTop® 1273 AS R**, **MasterTop® 1278 AS**, **MasterTop® 1278 AS R** ve **MasterTop® 1324 ESD** sistemlerinde kullanılır.

### ÖZELLİKLER VE AVANTAJLAR

- Düşük viskozitelidir.
- Kolay uygulanır.
- Anti-statik özelliktedir.
- Anti-statik yüzey kaplama sistemlerinde her zaman son kat malzemesi olarak kullanılır.

### UYGULAMA YÖNTEMİ

**MasterTop® P 687 W AS**, karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlanmadan önce, A ve B bileşenlerinin sıcaklığı yaklaşık +15°C - +25°C olmalıdır.

B bileşeninin tamamı A bileşeni içerisine boşaltılmalıdır. EL İLE KARIŞTIRMAYINIZ. Mekanik karıştırıcı ile düşük hızda (300 rpm) en az 3 dakika karıştırılmalıdır. Kenarlardaki malzeme sıyırılmalı ve karışım kabının tabanındaki malzeme ile iyi bir şekilde karıştığından emin olunmalıdır. Hava kabarcığı oluşumunu önlemek için karıştırıcının ucunu kaplamanın içinde tutunuz. ORJİNAL MALZEME KABİ DIŞINDA BİR KAP İLE ÇALIŞMAYINIZ. A ve B bileşenlerinden oluşan homojen kıvamlı karışım hazırlandıktan sonra temiz bir kaba alınır ve 1 dakika süre ile tekrar karıştırılır.

Karışım işleminden sonra, **MasterTop® P 687 W AS**, önceden hazırlanmış yüzey üzerine boya rulosu veya fırça ile uygulanır. Yatay yüzey uygulamalarında, plastik çekpas ile dağıtılır ve boya rulosu ile tamamlanır. **MasterTop® P 687 W AS**, seyreltilmemelidir.

Malzemenin kurlenme süresi, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresinin, ve çalışma zamanının uzamasına neden olur. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısalmır. **MasterTop® P 687 W AS**, uygulama süresinin bittiğini belirgin bir şekilde göstermez. Bu yüzden, lütfen karışımın 1 saat içinde harcandığından emin olunuz (20°C).

Malzemenin tamamının kürünü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir.

Uygulamadan sonra, kaplama en az 24 saat (20°C) direk su temasından korunmalıdır. Eğer bir su teması olursa, mutlaka uzaklaştırılması gereken, yüzeyde karbonatlaşma ve yapışkanlık meydana gelir. Karbamatin yüzey üzerinde belirgin etkisi vardır ve uzaklaştırılmalıdır.

### ALT YÜZEY HAZIRLIĞI

**MasterTop® P 687 W AS**, yüzey üzerine astar olarak uygulanmalıdır. Yüzey, yapısal olarak sağlam, taşıyıcı, tozsuz, kuru ve temiz olan yüzey, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarının arındırılmış olmalıdır. Ön hazırlık sadece çok fazla astar uygulandıysa gereklidir. Eğer gerekli görülürse, iletken katman yenilenmelidir.

Yüzey hazırlığından sonra, zemin betonunun mukavemeti minimum 1,5 N/mm<sup>2</sup> olmalıdır. Zemin betonunun nem oranı %4'ü geçmemelidir (CM aleti ile ölçülmüş).

Zemin sıcaklığı, çığ noktasının en az +3°C üzerinde olmalıdır. Su yalıtımı düzgün bir şekilde kurulmuş ve bozulmamış olmalı.

### SARFIYAT

**MasterTop® P 687 W AS** sarfiyatı kullanıma bağlı olarak yaklaşık 80 – 100 kg/m<sup>2</sup> arasında hesaplanır.

Sarfiyat hesaplanırken lütfen **MasterTop® 1273 AS**, **MasterTop® 1273 AS R**, **MasterTop® 1278 AS**, **MasterTop® 1278 AS R** ve **MasterTop® 1324 ESD** sistemlerindeki kullanım oranlarına dikkat ediniz.

### ALETLERİN TEMİZLENMESİ

Tekrar kullanılabilir malzemeler dikkatli bir şekilde, **MasterTop® CLN 44** veya izopropanol ile temizlenmelidir.

### AMBALAJ

MasterTop® P 687 W	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	9 kg	6 kg

### RENK

**MasterTop® P 687 W AS**, siyah renktedir.

### DEPOLAMA

Açılmamış ürünü orijinal ambalajında, serin ve kuru bir ortamda, +15°C - +25°C sıcaklık aralığında depolanmalıdır. Doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır ve önerilen sıcaklık aralığının dışına çıkılması önlenmelidir.

Uygun depolama koşullarında raf ömrü için paket üzerindeki "Son Kullanma Tarihi" etiketine bakınız.

# MasterTop® P 687 W AS

## Su Bazlı, İki Bileşenli, Epoksi Esaslı İletken Astar

Teknik Veriler*				
Karışım Oranı			Ağırlıkça	2:3
Yoğunluk	A Bileşeni	23°C de	g/cm <sup>3</sup>	1,62
	B Bileşeni	23°C de	g/cm <sup>3</sup>	1,02
	Karışım	23°C de	g/cm <sup>3</sup>	1,44
Katı Madde İçeriği		Hacimce	%	35
Kap Ömrü		23°C / 60% r.h de	min	30
Tekrar Uygulama Yapılabilmesi / Trafığe Hazır Olma Süresi		10°C de	Saat	Min. 18
		23°C de	Saat	Maks. 48
		30°C de	Saat	Min. 12
			Saat	Maks. 36
			Saat	Min. 8
Tam Kurlenme / Kimyasal Temasa Hazır Olma Süresi		20°C de	Gün	5
Alt Yüzey ve Ortam Sıcaklıkları			°C	Min. 10
			°C	Maks. 30
İzin verilen Azami Bağıl Nem			%	75

\*Yukarıda belirtilmiş olan özellikler bilgilendirme amaçlıdır ve teknik şartnameye temel olacak şekilde kullanılmamalıdır.

### 2004/42 NO'LU AB DÜZENLEMESİ (DECOPAİONT KILAVUZU)

Bu ürün 2004/ 42 sayılı AB direktifine uyum sağlamaktadır ve maksimum oranda izin verilen VOC limitinden aşağısını içermektedir. (Bölüm 2, 2010) 2004/ 42 sayılı AB direktifine göre izin verilen VOC muhtevası (II A ürün kategorisi/ j tipi wb için) 500 g/l dir. (Limit: Bölüm 2/2010 MasterTop® P 687 W AS için bu miktar < 500 g/l dir (ürünü kullanmak için hazır bulunur).

### UYARI VE ÖNLEMLER

**MasterTop® P 687 W AS**, kurlenme durumunda, fizyolojik olarak tehlikeli değildir. **MasterTop® P 687 W AS** ile çalışırken takip edilmesi gereken koruyucu tedbirler: Güvenlik eldiveni, gözlük ve koruyucu kıyafet giyilmelidir. Deri ve göz temasından kaçınılmalıdır. Göze temas halinde tıbbi yardım alınmalıdır. Üründen çıkan gazları solumaktan kaçınılmalıdır. Ürün ile çalışırken yemek yenmemeli, sigara içilmemeli ve çıplak ateş ile yaklaşılmamalıdır. Güvenlik riski uyarılarına ek olarak, bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgilerine Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasından ulaşılabilir. Reçine esaslı epoksiler ile çalışan işçiler için, yerel kurumların düzenlediği güvenlik ve sağlık düzenlemeleri mutlaka göz önünde tutulmalıdır.

### YASAL UYARI

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

### İLETİŞİM BİLGİLERİ

**Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.**

Adres: Barbaros Mah. Begonya Sok.

Nidakule Kuzey Ataşehir, C Kapısı

No:3 E/5, 34746 Ataşehir İstanbul / Türkiye

Tel: 0216 217 88 00

Mail: [mbs.tr@mbcc-group.com](mailto:mbs.tr@mbcc-group.com)

Web: [www.master-builders-solutions.com/tr-tr](http://www.master-builders-solutions.com/tr-tr)


® = Dünyanın birçok ülkesinde MBCC-Grubu üyesinin tescilli markasıdır.

**MasterTop® P 687 W AS** Teknik Bilgi Föyü – Revizyon Tarihi: 12/2020

# MasterTop® P 687 W AS

Su Bazlı, İki Bileşenli, Epoksi Esaslı İletken Astar

## CE MARKING ACCORDING TO EN 13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
09	
168705	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR – B1,5 – AR1 – IR4	
Synthetic resin screed for internal uses	
Essential characteristics	Performance
Fire behavior	Cfl-s1
Release of corrosive substances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance	< AR 1
Bond strength	> B 1,5
Impact resistance	> IR4
Impact sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Heat insulation	NPD
Chemical resistance	NPD

NPD = No performance determined Performance determined in System Build-up  
MasterTop 1324 AS

Mitglied der

