

MasterTop® TC 485 W

Geçirgen ve Su Bazlı Yüzeyler ile Beton ve Beton Şapı İçin Su Bazlı, İki Bileşenli, Epoksi Esaslı Son Kat Kaplama

ÜRÜN TANIMI

MasterTop® TC 485 W, solventsiz, su bazlı, iki bileşenli, epoksi esaslı atlas perdahlı yüzeyler için son kat kaplama malzemesidir.

KULLANIM YERLERİ

MasterTop® TC 485 W, beton, çimento ve magnezit şapların yüzey sertleştirilmesi ve yüzey sızdırmazlığı için ve toza dayanıklı iç mekanlar için tasarlanmış son kat kaplama malzemesidir.

ÖZELLİKLER VE AVANTAJLAR

- Su bazlı ve çevre dostudur
- Uygulama sırasında neredeyse kokusuzdur.
- Kolay uygulanır.
- Gözeneksiz yüzeylere iyi tutunur.
- Mat- saten yüzey bitişlidir.

UYGULAMA YÖNTEMİ

MasterTop® TC 485 W, karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlanmadan önce, A ve B bileşenlerinin sıcaklığı yaklaşık +15°C - +25°C olmalıdır. A ve B bileşenlerinin tamamı temiz bir kovaya boşaltılmalıdır. **EL İLE KARIŞTIRMAYINIZ.**

Mekanik karıştırıcı ile düşük hızda (300 rpm) en az 2 dakika karıştırılmalıdır.

Kenarlardaki malzeme sıyrılmalı ve karışım kabının tabanındaki malzeme ile iyi bir şekilde karıştırdıktan emin olunmalıdır. Hava kabarcığı oluşumunu önlemek için karıştırıcının ucunu kaplamanın içinde tutunuz.

ORJİNAL MALZEME KABİ DIŞINDA BİR KAP İLE ÇALIŞMAYINIZ.

A ve B bileşenlerinden oluşan homojen kıvamlı karışım hazırlandıktan sonra temiz bir kaba alınır ve 2 dakika süre ile tekrar karıştırılır.

Genel olarak, her bir katman için yapılan tüketimin uygulamanın türüne bağlı olduğu yerlerde **MasterTop® TC 485 W** iki kat halinde uygulanır. İlk astar katı için, %5 oranında su ile seyreltme yapılır ve kısa tüylü rulo ile uygulanır.

İkinci kat için, ürün kullanıma hazırdır ancak belirli uygulama koşullarında, aynı alanda sabit seyreltme oranını sürdürmeye dikkat ederek ürünü su ile %5 seyreltmek mümkündür. Bir kaplama olarak uygulandığında, fırça veya havasız püskürtme kullanılabilir. İkinci ve üçüncü kat, önceki kat kuruduktan sonra tercihen ertesi gün uygulanır.

Tüm su bazlı kaplamalarda olduğu gibi, yağ üzerine yağ tekniği ile kenarların kurumamasından kaçınılmalıdır. Eğer örtüşme olmazsa kaplama üzerinde rulo izleri görünür

olabilir, yağ üstüne yağ tekniği ile kenarların kurummasının önüne geçilebilir. Maksimum 40 cm'lik rulo kullanarak, zeminin en kısa kenarının ortasından başlayın. Ruloyu karışımın içine batırın ve **MasterTop® TC 485 W** 'yi çizgi halinde, duvara paralel olacak şekilde, köşeye doğru uygulayın. Ruloyu tekrar karışıma batırın ve başladığınız noktadan diğer köşeye doğru, ikinci çizgiyi duvara paralel olacak şekilde uygulayın. Geriye hareket edin ve aynı işlemleri bir önceki çizginin üstünden birkaç cm geçecek şekilde tekrar uygulayın.

İkinci bir rulo kullanarak, bir köşeden diğer bir köşeye kadar durmadan **MasterTop® TC 485 W** 'nin üzerinden geçin. Ruloyu 10 – 20 cm kaydırın ve zit yöne doğru durmadan yuvarlayın. Her zaman aynı yönde rulolama yapın, çapraz rulolama yapmayın. Neredeyse tüm serilmiş malzeme geri rulolandığında, iki çizgi daha uygulayın ve yukarıdaki işlemleri tekrarlayın. Bu metodu kullanırken, yüzey üzerinden iki kat geçişte 1 – 4 dakikayı aşmamaya dikkat edilmelidir ve görünür rulo izleri en aza indirilmelidir.

MasterTop® TC 485 W, kimyasal çapraz bağlama reaksiyonu ile suyun buharlaşması sonucu ilk olarak kurur. Bunun yanında, **MasterTop® TC 485 W** uygulanırken ortam sıcaklığı ve ne oranı önemlidir. Yüksek nem oranı (özellikle düşük sıcaklık ile birlikteyse), kuruma süresini yavaşlatır. **Yüzey, uygulama sonrasında en az 24 saat doğrudan su ile temas etmemelidir (15°C / %50).**

ALT YÜZEY HAZIRLIĞI

Eski ve yeni tüm yüzeyler, yapısal olarak sağlam, taşıyıcı, tozsuz, kuru ve temiz olan yüzey, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarından arındırılmış olmalıdır. Shot-blast veya kuşlama, yüksek basınçlı su jeti, aşındırma veya prüzlendirme (gerekli son işlemi içeren) tercih edilen yüzey hazırlama yöntemleridir. Ön hazırlık sadece tekrar kaplama sıklığı geçildiğinde, yüzey üzerinde çok fazla toz bulunuyorsa veya **MasterTop® TC 485 W** eski yüzey üzerinde uygulanacaksa gereklidir.

Yüzey hazırlığından sonra, zemin betonunun mukavemeti minimum 1,5 N/mm² olmalıdır. Zemin betonunun nem oranı %4'ü geçmemelidir (CM aleti ile ölçülmüş).

Zemin sıcaklığı, çığ noktasının en az +3°C üzerinde olmalıdır. Su yalıtımı düzgün bir şekilde kurulmuş ve bozulmamış olmalı.

MasterTop® TC 485 W

Geçirgen ve Su Bazlı Yüzeyler ile Beton ve Beton Şapı İçin Su Bazlı, İki Bileşenli, Epoksi Esaslı Son Kat Kaplama

SARFIYAT

Tavsiye edilen sarfiyatlar;

Birinci katman:

0.15 – 0.25 kg/m² (su ile%5 seyreltilmiş),

İkinci ve üçüncü katman:

0.20 – 0.25 kg/m² (seyreltme yok) hesaplanır.

Uyarı: Son kat kaplamanın rengine bağlı olarak örtücülük kabiliyeti değişeceğinden renk değişimlerinde sarfiyatlarda değişiklik gözlemlenebilir.

ALETLERİN TEMİZLENMESİ

Tekrar kullanılabilir malzemeler dikkatli bir şekilde, kullanıldıktan hemen sonra su ile temizlenmelidir. Malzeme kürendikten sonra, **MasterTop® CLN 44** kullanılarak, yüzeyden mekanik yöntemler ile temizlenebilir.

AMBALAJ

MasterTop® TC 485 W	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	10 kg	15 kg

RENK

MasterTop® TC 485 W, RAL renk kartelasındaki bir çok renk çeşidi için uygundur. Daha fazla bilgi için yerel satış ofisiniz ile görüşünüz.

DEPOLAMA

Açılmamış ürünü orijinal ambalajında, serin ve kuru bir ortamda, +15°C - +25°C sıcaklık aralığında depolanmalıdır. Doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır ve dondan korunmalıdır. Uygun depolama koşullarında raf ömrü için paket üzerindeki "Son Kullanma Tarihi" etiketine bakınız.

2004/42 NO'LU AB DÜZENLEMESİ (DECOPAİONT KILAVUZU)

Bu ürün 2004/ 42 sayılı AB direktifine uyum sağlamaktadır ve maksimum oranda izin verilen VOC limitinden aşağısını içermektedir. (Bölüm 2, 2010) 2004/ 42 sayılı AB direktifine göre izin verilen VOC muhtevası (II A ürün kategorisi/ j tipi wb için) 140 g/l dir. (Limit: Bölüm 2/2010). **MasterTop® TC 485 W** için bu miktar < 140 g/l dir (ürünü kullanmak için hazır bulunur).

UYARI VE ÖNLEMLER

MasterTop® TC 485 W, kürlenme durumunda, fizyolojik olarak tehlikeli değildir. **MasterTop® TC 485 W** ile çalışırken takip edilmesi gereken koruyucu tedbirler: Güvenlik eldiveni, gözlük ve koruyucu kıyafet giyilmelidir. Deri ve göz temasından kaçınılmalıdır. Göze temas halinde tıbbi yardım alınmalıdır. Üründen çıkan gazları solumaktan kaçınılmalıdır. Ürün ile çalışırken yemek yenmemeli, sigara içilmemeli ve çıplak ateş ile yaklaşılmamalıdır. Güvenlik riski uyarılarına ek olarak, bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgilerine Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasından ulaşılabilir. Reçine esaslı epoksiler ile çalışan işçiler için, yerel kurumların düzenlediği güvenlik ve sağlık düzenlemeleri mutlaka göz önünde tutulmalıdır.

YASAL UYARI

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

İLETİŞİM BİLGİLERİ

Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Adres: Barbaros Mah. Begonya Sok.

Nidakule Kuzey Ataşehir, C Kapısı

No:3 E/5, 34746 Ataşehir İstanbul / Türkiye

Tel: 0216 217 88 00

Mail: mbs.tr@mbcc-group.com

Web: www.master-builders-solutions.com/tr-tr

© = Dünyanın birçok ülkesinde MBCC-Grubu üyesinin tescilli markasıdır.

MasterTop® TC 485 W Teknik Bilgi Föyü – Revizyon Tarihi: 09/2023

MasterTop® TC 485 W


Geçirgen ve Su Bazlı Yüzeyler ile Beton ve Beton Şapı İçin Su Bazlı, İki Bileşenli, Epoksi Esaslı Son Kat Kaplama

Teknik Veriler*				
Karışım Oranı			Ağırlıkça	2:3
Katı Madde İçeriği		Hacimce	%	57
Yoğunluk	A Bileşeni	23°C de	g/cm ³	1,10
	B Bileşeni	23°C de	g/cm ³	1,40
	Karışım	23°C de	g/cm ³	1,25
Viskozite	A Bileşeni	23°C de	mPa.s	1000
	B Bileşeni	23°C de	mPa.s	5000
	Karışım	23°C de	mPa.s	1200
Kap Ömrü		23°C de	dakika	40
Tekrar Uygulama Yapılabilmesi / Trafiğe Hazır Olma Süresi		23°C de	Saat saat	Min. 8 Maks. 48
Alt Yüzey ve Ortam Sıcaklıkları			°C °C	Min. 10 Maks. 48
Hafif Trafiğe Hazır Oluşu		23°C de	saat	48
Tam Kürlenme		23°C de	gün	7
Tam Kürlenmiş Ürünün Teknik Verileri*				
Taber Aşınma Dayanımı (1KG, CS10, 1000 devir)		EN ISO 5470-1	mg	65
Yangın Sınıfı - ÖNORM EN 13501-1'e Göre		Tüketim: 300 g/m ²		B-s1

*Yukarıda belirtilmiş olan özellikler bilgilendirme amaçlıdır ve teknik şartnameye temel olacak şekilde kullanılmamalıdır.

MasterTop® TC 485 W

Geçirgen ve Su Bazlı Yüzeyler ile Beton ve Beton Şapı İçin Su Bazlı, İki Bileşenli, Epoksi Esaslı Son Kat Kaplama

	
1020	
Master Builders Solutions Yapı Kimyasalları Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti. Adres: Barbaros Mah. Begonya Sok. Nidakule Kuzey Ataşehir, C Kapısı No:3 E/5, 34746 Ataşehir İstanbul	
20 DOP NO : 02.1504.2.032 1020-CPR-040 065838 EN 1504-2: 2004	
MASTERTOP TC 485 W Beton Yapıların Korunması ve Tamiri İçin Mamuller ve Sistemler. Bölüm:2 Beton için Yüzey Koruma Sistemleri (Products and systems for the protection and repair of concrete structures Part 2: Surface protection systems for concrete)	
1.3 Yabancı madde girişine karşı koruma, 2.2 Nem Kontrolü, 8.2 Nem içeriğini sınırlayarak direnci artırma amaçlı kaplama malzemesi (Principles: 1.3 Protection against ingress, 2.2 Moisture control, 8.2 Increasing resistivity)	
CO ₂ Geçirgenliği (Permeability to CO ₂)	CO ₂ S _D Geçirgenliği > 50m (CO ₂ S _D permeability > 50m)
Su Buharı Geçirgenliği (Permeability to water vapour)	Sınıf I (Class I)
Kapiler Su Emme ve Su Geçirgenliği (Capillary absorption and permeability to water)	w<0,1 kg /m ² .√h
Çekip Koparma Deneyi Yoluyla Yapışma Dayanımı (Adhesion strength by pull-off test)	Rigid Systems Trafik yüküyle birlikte:>2,0 N/mm ² (1,5 min) (Rigid Systems With trafficking:>2,0 N/mm ² (1,5 min))
Yangına karşı tepki (Reaction to fire)	B-s1;d0
Tehlikeli maddeler (Dangerous substances)	Madde 5.4 ' e uygun (Comply with clause 5.4)